

КАТАЛОГ МАТЕРИАЛОВ

➤ КРОВЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	4
➤ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	26
➤ ПОЛИМЕРНЫЕ МЕМБРАНЫ	30
➤ ШИНГЛАС (ГИБКАЯ ЧЕРЕПИЦА)	34
➤ ЛЮКСАРД (КОМПОЗИТНАЯ ЧЕРЕПИЦА)	40
➤ ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	45
➤ КАМЕННАЯ ВАТА	48
➤ ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ	69
➤ МАСТИКИ, ГЕРМЕТИКИ, ПРАЙМЕРЫ	73
➤ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ	82
➤ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПЛЕНКИ	85



МИССИЯ КОМПАНИИ

Вместе с нашими партнерами мы участвуем в создании надежных кровельных, гидроизоляционных и теплоизоляционных систем. Мы стремимся к тому, чтобы наши решения были эффективными, сохраняли природу, здоровье людей, позволяли им уделять больше внимания тому, к чему они стремятся: будь то успех в бизнесе или уют домашнего очага.

Мы уверены, что достигнем этих целей благодаря знанию потребностей наших клиентов, работе высококвалифицированных специалистов, постоянному введению новых технологий и системному подходу к развитию Корпорации.

ПРИОРИТЕТЫ КОМПАНИИ

- Работать эффективно, ответственно и прибыльно.
- Завоевывать и сохранять потребителей, производя и предлагая им продукты и услуги, выгодные для них как по цене, так и по качеству.
- Достигать в работе высоких показателей и обеспечивать долгосрочную, устойчивую позицию на рынке.
- Конкурировать честно, соблюдая нравственные и законодательные нормы, не препятствуя другим свободно конкурировать с нами.
- Давать каждому сотруднику возможность профессионально расти и максимально полно реализовывать свой потенциал.

Реализуя новые технологии и учитывая современный мировой опыт, мы предлагаем своим клиентам продукты, рассчитанные именно на их потребности. Компания ТехноНИКОЛЬ поставляет свою продукцию по всей территории России: от Крайнего Севера до самой южной точки страны, от кровли жилых домов до кровельного покрытия объектов Управления делами Президента РФ; в страны СНГ, Балтии, Восточную и Центральную Европу.

Гибкая ценовая политика Корпорации позволяет учитывать различные возможности потребителей.

Компания ТехноНИКОЛЬ активно поддерживает развитие строительной отрасли России и СНГ, осуществляя научно-исследовательскую работу и внедряя новые технологии.



МАСШТАБЫ КОМПАНИИ

В состав Корпорации ТехноНИКОЛЬ входят 34 предприятия по производству мягких кровельных и гидроизоляционных материалов и теплоизоляции, 130 торговых отделений по всей России, СНГ и странам Балтии, 14 представительств в странах Европы. С компанией сотрудничают более 100 независимых дилеров и торговых сетей, работающих в странах Западной и Восточной Европы, Скандинавии, Балтии, России и стран СНГ.

Компания ТехноНИКОЛЬ — 6000 высококлассных специалистов. Более 50 тысяч организаций уже являются постоянными покупателями продукции нашей Корпорации.

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

- 1993** Основание Корпорации ТехноНИКОЛЬ и открытие первого офиса в Москве.
- 1994** Начало выпуска материала Бикрост – «первой ласточки» в производстве качественных наплавляемых кровельных и гидроизоляционных материалов. Присоединение и открытие первого завода Корпорации ТехноНИКОЛЬ «Выборгского рубероидного завода» (теперь – «Завод ТехноНИКОЛЬ»).
- 1995** Начало создания торговой сети – открытие первого регионального торгового отделения в Санкт-Петербурге.
- 1996** Присоединение к Корпорации ТехноНИКОЛЬ завода «Крома» (г. Рыбинск). За последующие 7 лет объем производства выпускаемой на нем продукции был увеличен в 5 раз.
- 1997** Реконструкция «Завода ТехноНИКОЛЬ» (г. Выборг), результатом которой стало освоение производства современных битумно-полимерных материалов, ранее недоступных для рынка массового строительства РФ и СНГ.
- 1999** Пуск завода «Технофлекс» (г. Рязань) – самого современного на тот момент в России предприятия по выпуску современных битумно-полимерных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов.
- 2000** Присоединение к Корпорации ТехноНИКОЛЬ заводов «Минводы-Кровля» (г. Минеральные Воды) и «Технокром» (г. Новоульяновск). Открыто еще 5 региональных торговых отделений.
- 2001** Торговая сеть активно развивается и к концу года состоит уже из 35 региональных отделений. В состав Корпорации вошел первый зарубежный завод «Gargzdu MIDA» (Литва).
- 2002** Начато освоение сегмента скатных кровель. Разработан и выпущен новый продукт – гибкая черепица ТехноНИКОЛЬ. Корпорация перешагнула рубеж в 100 млн. м² продукции и вошла в пятерку крупнейших европейских компаний по производству гидроизоляционных и кровельных материалов на основе битума.
- 2003** Запуск завода «ТехноТОП» (г. Воскресенск Московской области), на базе которого создан научно-технический центр по проблемам кровли и гидроизоляции. В Корпорацию вошел один из крупнейших заводов по производству теплоизоляции из минерального волокна «АКСИ» (г. Челябинск). Начато производство теплоизоляционных материалов под маркой «ТЕХНО». Корпорация ТехноНИКОЛЬ начинает поставку комплексных систем изоляции.
- 2004** Количество представительств Корпорации превысило 80. Филиалы открыты во всех странах СНГ. Открыт первый офис в Варшаве (Польша). В состав ТехноНИКОЛЬ вошел завод «НКРЗ» (г. Нижний Новгород) по производству современных наплавляемых материалов. Начат выпуск битумных и битумно-полимерных мастик и праймеров на заводах Корпорации в Воскресенске, Выборге и Учалах.
- 2005** Состоялся запуск завода «NICOGlass» по производству стекловолокна в г. Воскресенске. С открытием этого предприятия Корпорация ТехноНИКОЛЬ еще на шаг приблизилась к выстраиванию вертикально интегрированной системы: от выпуска сырья до производства конечной продукции. Первой в России Корпорация начала производство композитной черепицы на заводе LUXARD®. Открыт первый завод по производству битумных и битумно-полимерных материалов на Украине (г. Днепродзержинск). Запуск крупнейшего в России завода по производству гибкой черепицы SHINGLAS®, совместного предприятия с испанской фирмой Chova. По итогам года ТехноНИКОЛЬ вышла на первое место в Европе по объему производства кровельных мембран.
- 2006** Запуск второго завода по производству каменной ваты «ТЕХНО» (г. Рязань). С запуском этого завода Корпорация ТехноНИКОЛЬ вошла в тройку лидеров рынка теплоизоляционных материалов.
- 2007** Корпорация вошла в новый производственный сегмент: открыты 2 завода по производству теплоизоляционных материалов (экструзионного пенополистирола) общей мощностью 600 тыс. м³ в год. Пуск завода по производству минеральной ваты мощностью 60 тыс. тонн в год; открытие завода по производству кровельных материалов в г. Юрге в Западной Сибири.
- 2008** В Рязани начал работу первый в России завод LOGICROOF по производству ПВХ-мембран. Запущены новые производственные мощности по производству рулонных и теплоизоляционных материалов в Рязани, Ульяновске, Минеральных Водах, Юрге, Заинске. В Черкассах (Украина) запущен новый завод по производству каменной ваты. В состав Корпорации вошли заводы в Украине и Чехии. ТехноНИКОЛЬ продолжает совершенствовать эффективность производства, идет планомерная сертификация по стандартам ISO всех заводов Корпорации, работают Группы Качества в торговых отделениях и на заводах, совершенствуется клиентский сервис, запущен проект «Последняя миля» – доставка за 24 часа.

КРОВЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**КОРПОРАЦИЯ ТЕХНОНИКОЛЬ ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКУЮ ГАММУ
БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫХ И БИТУМНЫХ МАТЕРИАЛОВ,
ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ УСТРОЙСТВА КРОВЛИ И ГИДРОИЗОЛЯЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ**



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ:

телефоны: +7 (495) 925-57-75, 8-800-200-05-65; факс: +7 (495) 925-81-55; e-mail: info@tn.ru; <http://www.tn.ru>

КРОВЛЯ — ВАЖНЕЙШАЯ ЧАСТЬ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЯ, ПРЕДОХРАНЯЮЩАЯ ЕГО СОДЕРЖИМОЕ ОТ ПОПАДАНИЯ ВОДЫ, УМЕНЬШАЮЩАЯ НАГРЕВ НА СОЛНЦЕ И СОХРАНЯЮЩАЯ ТЕПЛО В ХОЛОДНОЕ ВРЕМЯ ГОДА.

ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ КРОВЛИ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ ЦЕННОСТЬЮ ТОГО, ЧТО НАХОДИТСЯ ПОД НЕЙ. ПРАВИЛЬНО СПРОЕКТИРОВАННЫЕ И УЛОЖЕННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИ ДОЛЖНОМ УХОДЕ СЛУЖАТ БЕЗ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА ДО 30 ЛЕТ.

Рулонные кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы изготавливаются посредством нанесения битумно-полимерного вяжущего на стекловолоконистую (стеклоткань, стеклохолст) или нетканую полиэфирную основу. Верхняя поверхность материала покрывается защитной минеральной посыпкой, песком или полимерной пленкой, нижняя — полимерной пленкой или мелкозернистым песком.

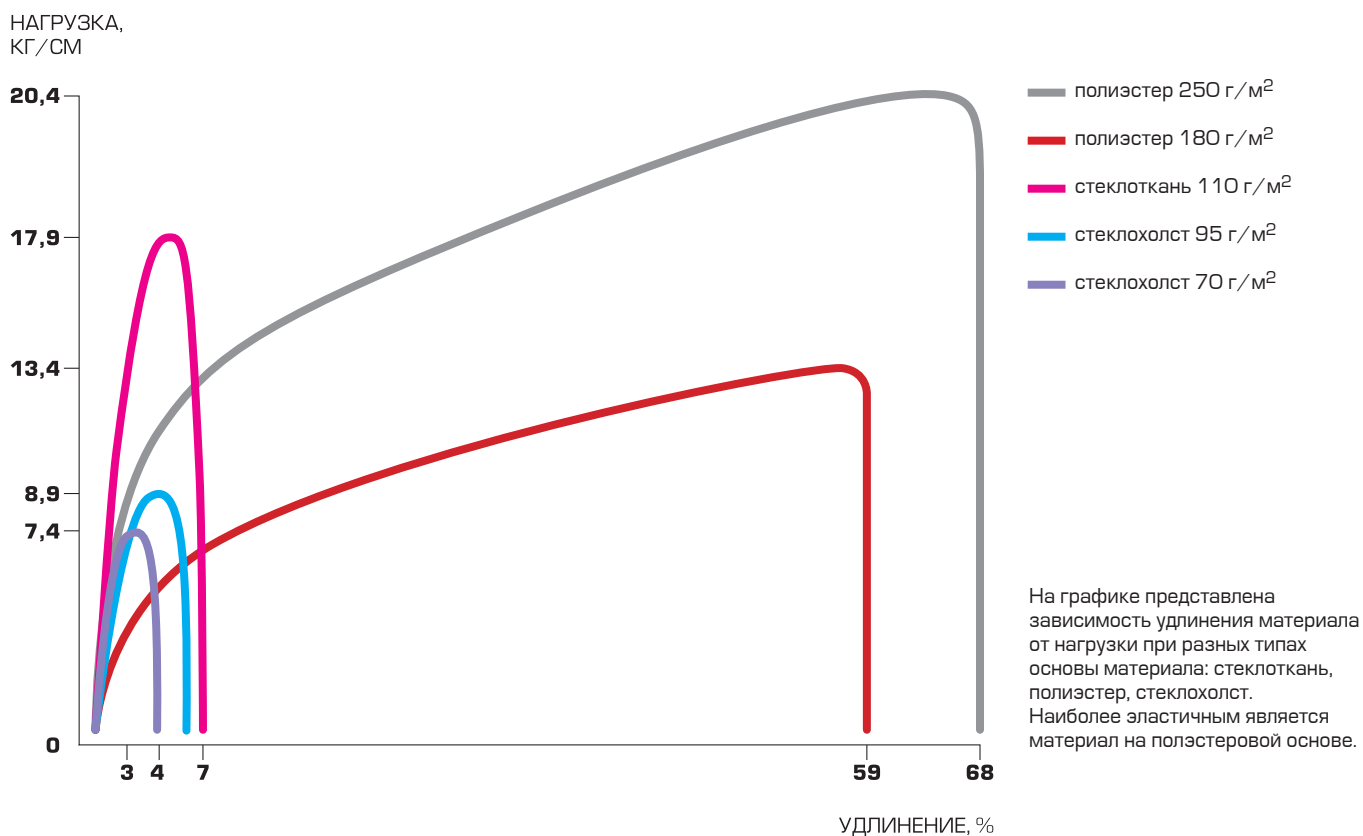
Надежность кровельного материала определяется в первую очередь прочностью и эластичностью основы, а также характеристиками битумно-полимерного вяжущего.

ТИПЫ ОСНОВ

Материалы ТехноНИКОЛЬ изготавливаются на стеклотканевой, полиэстеровой основе, а также на стеклохолсте.

Стеклотканевые основы не эластичны и имеют большее усилие на разрыв при небольших (до 3%) деформациях. Полиэстер более эластичен и способен удлиняться до 40% без разрыва. Поэтому полиэстер используется в конструкциях, где вероятны значительные деформации кровельного или гидроизоляционного ковра.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ УДЛИНЕНИЯ ОТ НАГРУЗКИ



СВОЙСТВА БИТУМНО–ПОЛИМЕРНОГО ВЯЖУЩЕГО

В отличие от окисленного битума, используемого для производства рубероида и битумных наплавляемых материалов, для производства битумно–полимерного вяжущего используется технология модификации битума полимером. При этом битум не только остается в стабильном природном состоянии, но и приобретает свойства, схожие со свойствами полимера–модификатора.

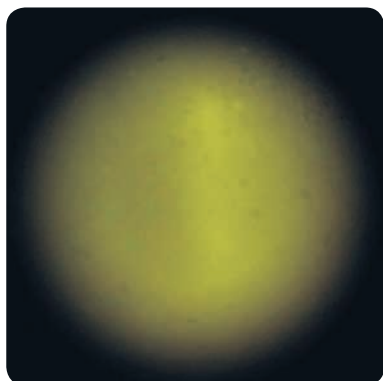
В качестве модификаторов битума наиболее распространены два типа полимеров: искусственный каучук СБС (стирол–бутадиен–стирол) и пластик АПП (атактический полипропилен).

Соответственно СБС–модифицированные битумы более эластичны и могут иметь температуру хрупкости до -40°C , АПП–модифицированные битумы более жесткие и теплостойкие и могут иметь температуру размягчения до $+155^{\circ}\text{C}$. АПП–модифицированные материалы идеально подходят для жаркого климата.

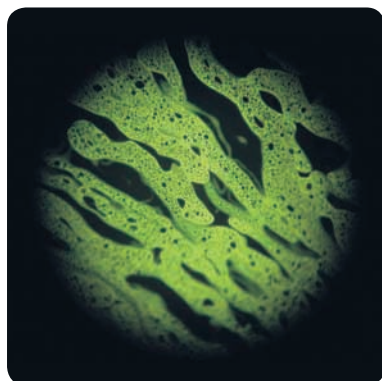
В ассортименте продуктов Корпорации ТехноНИКОЛЬ представлены как СБС–, так и АПП–модифицированные материалы: Техноэласт, Унифлекс, Биполь — СБС–модифицированные материалы; Техноэласт ТЕРМО, Экофлекс — АПП–модифицированные материалы.

При высоком качестве перемешивания битума с СБС образуется однородная смесь, в которой практически невозможно выделить битум и полимер. Для качественного перемешивания битума с полимером на всех заводах Корпорации ТехноНИКОЛЬ, производящих битумно–полимерные материалы, используется самое современное оборудование.

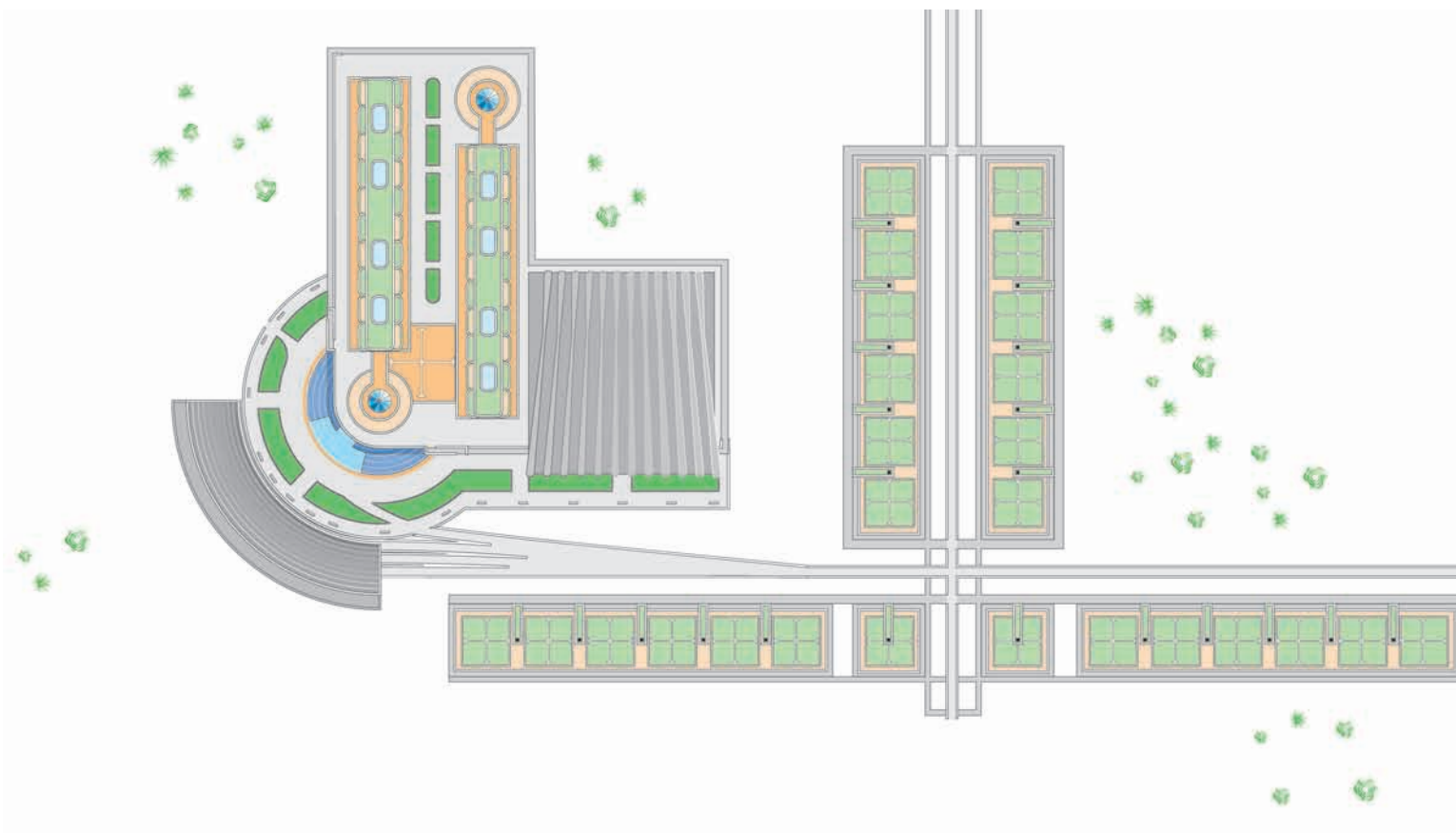
Качественное перемешивание позволяет максимально продлить срок жизни материала на кровле.



отличное смешивание
битума с СБС



посредственное смешивание
битума с СБС



На материалы, уложенные на кровлю, воздействует множество факторов:

- высокая и низкая температура,
- ультрафиолетовое излучение,
- атмосферные осадки,
- деформации основания.

Все это приводит к тому, что материал старится, теряет водонепроницаемость, и кровля протекает.

Современные методики оценки долговечности опираются на сравнение лабораторных тестов и многолетних испытаний материалов на кровле. Сравнение характеристик материалов до и после испытаний позволяет судить о потенциальном сроке их службы.

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ДОЛГОВЕЧНОСТЬ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Техноэласт	Унифлекс	Техноэласт-ТЕРМО	Экофлекс
Тип полимера модификатора	СБС	СБС	АПП	АПП
Гибкость, °С, не выше	минус 25	минус 20	минус 15	минус 10
Теплостойкость 2 часа в вертикальном положении, °С, не ниже	100	95	130	130
Потенциальный срок службы, лет	25-30	15-20	20-25	15

Материалы создаются и испытываются в научно-техническом центре Корпорации ТехноНИКОЛЬ в г. Воскресенске Московской области.

Для того чтобы гарантировать наилучшие результаты при эксплуатации кровель из наших материалов, мы проводим испытания на долговечность как в лаборатории ЦНИИПРОМЗДАНИЙ, аккредитованной Госстроем России, так и в своих заводских лабораториях. Это позволяет нам выпускать только качественные материалы и постоянно улучшать их надежность и долговечность.

Корпорация ТехноНИКОЛЬ постоянно работает над расширением ассортимента и улучшением свойств своей продукции. Спецификации и характеристики продуктов, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены производителем в одностороннем порядке.



АССОРТИМЕНТ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРОИЗВОДСТВА КОРПОРАЦИИ ТЕХНОНИКОЛЬ ДЕЛИТСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ КЛАССЫ:

■ “ПРЕМИУМ”

Материалы этого класса обладают отличной репутацией, что подтверждает опыт их применения на самых крупных и значимых объектах по всей стране. Они позволяют решить широкий круг задач, возникающих при работах на ответственных объектах. Они там, где нужна только исключительная надежность и дополнительные гарантии. Для достижения Вами наивысшего качества работ при использовании данных материалов производитель оказывает всеобъемлющую техническую и информационную поддержку.

■ “БИЗНЕС”

Материалы, входящие в этот класс, надежны и позволяют получить гарантированный результат: сделать надежную кровлю. Это подтверждено опытом их применения на большом количестве объектов по всей стране. С материалами класса “Бизнес” удобно работать, что улучшает качество работ. Техническая поддержка помогает правильно спроектировать кровлю и применить материал.

■ “СТАНДАРТ”

Продукты этого класса отлично выполняют свою основную функцию: защищают здание от воды. При этом с ними удобно работать. Результаты тестирования и опыт их применения подтверждают их надежность и долговечность. Широкий ассортимент материалов данного класса позволит Вам выбрать наиболее подходящий. Их качество и надежность сочетаются с доступностью по цене.

■ “ЭКОНОМ”

Это качественные продукты, позволяющие изготовить недорогую кровлю. Для их применения не требуется использование дорогостоящего оборудования, при этом они достаточно надежны.

ТЕХНОЭЛАСТ

ТУ 5774-003-00287852-99

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Многофункциональный СБС-модифицированный наплавляемый кровельный и гидроизоляционный материал повышенной надежности.

Техноэласт предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений, гидроизоляции фундаментов и других конструкций с повышенными требованиями надежности во всех климатических районах.

Стихия Техноэласта – холод полярной ночи и постоянное давление техногенных грунтовых вод. Он применяется там, где другие материалы вряд ли могут обеспечить необходимый уровень защиты от воды. Техноэласт всегда там, где воплощаются серьезные строительные проекты. Он там, где нужна только высочайшая надежность.

Техноэласт изготавливается путем нанесения на стекловолоконистую или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, содержащего битум, термопласт СБС и наполнители. В качестве защитного слоя используется крупнозернистая посыпка (К) и полимерная пленка (П).

Техноэласт наплавляется с помощью пропановой горелки.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭКП	ЭПП	ТКП	ХПП
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ				
Масса, кг/м ² , не менее	5,0	4,6	5,0	3,7
Толщина (±0,1), мм	4,2*	4,0	4,2*	3,0
Основа армирующая	Э	Э	Т	Х
Тип покрытия: верх	К	П	К	П
низ	П	П	П	П
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	600/400	600/400	800/900	294
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	минус 25	минус 25	минус 25	минус 25
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100	100	100	100
Размеры рулона, м: длина	10	10	10	10
ширина	1	1	1	1

* толщина с посыпкой

- тип основы: Э – нетканое полиэфирное полотно (полиэстер), Т – каркасная стеклоткань, Х – стеклохолст.
- тип покрытия: К – крупнозернистая минеральная посыпка, П – защитная полимерная пленка.

Применение материала Техноэласт осуществляется в соответствии с "Руководством по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ".



Москва. Дворец съездов



ТЕХНОЭЛАСТ ТЕРМО

ТУ 5774-040-17925162-2005

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Многофункциональный АПП-модифицированный битумно-полимерный наплавляемый кровельный и гидроизоляционный материал повышенной надежности.

Техноэласт ТЕРМО предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений с повышенными требованиями надежности.

Девиз Техноэласта ТЕРМО – бескомпромиссное качество. Техноэласт ТЕРМО способен надежно служить в течение многих лет под палящими лучами южного солнца. Выбирая Техноэласт ТЕРМО, Вы делаете обоснованную и выгодную инвестицию. Средства, вложенные в кровлю из Техноэласта ТЕРМО, окупятся благодаря его надежности и долговечности.

Высокая прочность полиэфирных основ позволяет использовать материал в любых кровельных конструкциях, с любыми типами оснований.

Высокие физико-механические характеристики Техноэласта ТЕРМО обеспечиваются применением битума, модифицированного специальным высококачественным полипропиленом (АПП). Это позволяет материалу Техноэласт ТЕРМО быть весьма пластичным при низких температурах и сохранять прочность в самое жаркое лето.

Техноэласт ТЕРМО наплавляется пропановой горелкой на подготовленное основание.

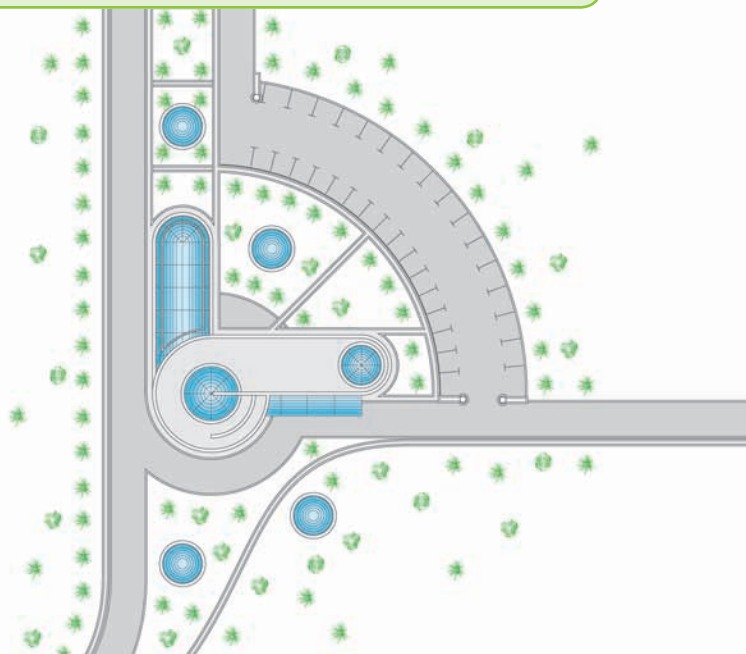
ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭКП	ЭПП	ТКП	ХПП
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ				
Масса, кг/м ² , не менее	5,0	4,0	5,0	3,0
Толщина [±0,1], мм	4,6*	4,0	4,6*	3,0
Основа армирующая	Э	Э	Т	Х
Тип покрытия: верх	К	П	К	П
низ	П	П	П	П
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	600/400	600/400	800/900	294
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	минус 15	минус 15	минус 15	минус 15
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	130	130	130	130
Размеры рулона, м: длина	10	10	10	10
ширина	1	1	1	1

* толщина с посыпкой

- тип основы: Э – нетканое полиэфирное полотно (полиэстер), Т – каркасная стеклоткань, Х – стеклохолст.
- тип покрытия: К – крупнозернистая минеральная посыпка, П – защитная полимерная пленка.

Применение материала Техноэласт ТЕРМО осуществляется в соответствии с "Руководством по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ".



ТЕХНОЭЛАСТ ФИКС

ТУ 5774-003-00287852-99

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Техноэласт ФИКС – рулонный кровельный материал, разработанный специально для устройства нижнего слоя двух-слойного кровельного покрытия с системой механического крепления к основанию. Герметизация швов материалов производится при помощи пропановой горелки. Использование данной технологии позволяет получить кровельный ковер, свободно лежащий на основании. Это позволяет ему не только выдерживать большие деформации основания без разрушения, но и работать по принципу “дышащей” кровли. Механическое крепление нижнего слоя кровельного ковра можно применять как для горючих оснований, так и при укладке на различные типы утеплителей. Использование Техноэласта ФИКС и технологии механического крепления позволяют существенно сократить время выполнения работ. В качестве верхнего слоя применяется материал Техноэласт ЭКП, который наплавляется по нижнему слою кровельного покрытия – материалу Техноэласт ФИКС.

Техноэласт ФИКС состоит из негниющей основы – армированного полиэстера, покрытого с обеих сторон битумно-полимерным вяжущим. В качестве верхнего защитного покрытия используется полимерная пленка, в качестве нижнего – специальная крупнофракционная песчаная посыпка.

В зависимости от типа основания под гидроизоляционный ковер могут быть использованы различные системы механического крепления.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭПМ
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	
Масса, кг/м ² , не менее	4,0
Основа армирующая	Э
Тип покрытия: верх	П
низ	М
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	600/400
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	минус 25
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100
Размеры рулона, м: длина	10
ширина	1

■ тип основы: Э – армированный полиэстер.

■ тип покрытия: П – пленка, М – мелкозернистая посыпка (песок).

Техноэласт ФИКС применяют в соответствии с "Руководством по проектированию и устройству кровель с механической фиксацией кровельного покрытия с использованием материалов Техноэласт ФИКС и Техноэласт СОЛО производства Корпорации ТехноНИКОЛЬ".



ТЕХНОЭЛАСТ ТИТАН

ТУ 5774-030-17925162-2005

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Создание современных материалов невозможно без проведения научных исследований и разработки новых технологий. Именно поэтому на протяжении последних нескольких лет специалисты Корпорации ТехноНИКОЛЬ вели работы по созданию кровельных и гидроизоляционных систем на основе битумно-полимерных материалов нового поколения. Результатом работы специалистов стал материал Техноэласт ТИТАН.

Техноэласт ТИТАН имеет уникальные физико-технические характеристики. Представляет собой сочетание отличной гибкости при отрицательной температуре и высокой теплостойкости.

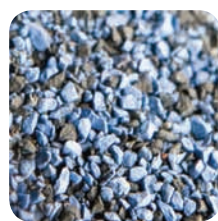
Материалы Техноэласт ТИТАН TOP и BASE – предназначены для устройства двухслойного кровельного покрытия. Для крепления материалов Техноэласт ТИТАН TOP и BASE к основанию может использоваться как технология наплавления, так и комбинированное крепление – нижний слой крепится к основанию механически, а верхний слой наплавляется.

Материал Техноэласт ТИТАН SOLO – предназначен для устройства однослойного кровельного покрытия. Для крепления материала Техноэласт ТИТАН SOLO к основанию может быть использована как технология наплавления, так и механическое крепление материала, с последующим сплавлением швов.

Варианты цветостойкой базальтовой посыпки материала Техноэласт ТИТАН



зеленый микс



синий микс



коричневый микс



красный микс

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	TOP	BASE	SOLO
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ			
Масса, кг/м ² , не менее	5,5	4,5	5,8
Толщина [±0,1], мм	4,5	4,0	5,0
Основа армирующая		кроссармированный полиэстер*	
Тип покрытия: <u>верх</u> низ	базальтовая посыпка**	пленка	базальтовая посыпка**
	пленка	пленка	пленка
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	600/400	600/400	1000
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	минус 35	минус 35	минус 35
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	140	140	140
Размеры рулона, м: <u>длина</u> ширина	10 1	10 1	8 1

* Кроссармированный полиэстер – специальный тип основ, состоящий из нетканого полиэфирного полотна и армирующей стеклосети. Эта конструкция позволяет получить основу, не подверженную усадке и деформации в процессе укладки и эксплуатации в сочетании с высокой механической прочностью.

** Базальтовая посыпка – минеральный тип посыпок, позволяющий обеспечить максимальную защиту материала от разрушающего воздействия ультрафиолета. Это позволяет использовать ее на материалах, применяемых на кровлях с функцией фасада, где очень важен внешний вид и сохранение цвета кровельного покрытия на протяжении всего срока эксплуатации.



ТЕХНОЭЛАСТ ДЕКОР

ТУ 5774-003-00287852-99

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Сегодня плоские кровли – это уже давно не просто защита от осадков и непогоды. Проектировщики и строители предъявляют требования не только к прочности, надежности и долговечности строительных материалов, но и к их эстетическим характеристикам. Все чаще задумываются яркие архитектурные проекты, в которых кровля – это полноценный, «пятый» фасад, лицо здания. Обидно, когда интересная концепция так и остается нереализованной из-за отсутствия подходящих материалов. Мы рады, что можем предложить серию материалов Техноэласт ДЕКОР. Они помогут воплотить творческие фантазии архитекторов и застройщиков по созданию выразительных, запоминающихся построек.

Техноэласт ДЕКОР предназначен для устройства верхнего слоя кровельного ковра в зданиях, кровля которых занимает значительные площади фасадов, и в скатных кровлях. Материал позволяет реализовывать различные архитектурные решения. Благодаря разнообразию цвета материала – синий микс, красный микс, коричневый микс, зеленый микс – можно создавать как традиционные и однотонные кровли, так и применять новаторские дизайнерские решения: использовать яркие цвета или создавать на крышах зданий своеобразные панно из материалов разных расцветок.

Отличные декоративные свойства материала Техноэласт ДЕКОР заключаются в применении цветостойкой базальтовой посыпки, используемой также при производстве гибкой черепицы. Высокая устойчивость к выгоранию цвета обеспечивает сохранность изначального внешнего вида кровли на весь срок службы материала. Материал обладает высокими физико-механическими характеристиками, что позволяет использовать его на кровлях с большими уклонами, в том числе и на шатровых. Высокая эластичность Техноэласта ДЕКОР позволяет применять его на самых сложных поверхностях.

Варианты цветостойкой базальтовой посыпки материала Техноэласт ДЕКОР



зеленый микс



синий микс



коричневый микс



красный микс

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	Техноэласт ДЕКОР
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	
Масса, кг/м ² , не менее	5,0
Толщина (±0,1), мм	4,2
Основа армирующая	полиэстер
Тип покрытия:	базальт
верх	пленка
низ	
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	600/400
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	минус 25
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100
Размеры рулона, м:	10
длина	
ширина	1



ТЕХНОЭЛАСТ ВЕНТ УНИФЛЕКС ВЕНТ

ТУ 5774-001-17925162-99

КЛАССЫ «ПРЕМИУМ», «БИЗНЕС»

При устройстве кровель на влажном основании (невыхошая цементно-песчаная стяжка), а также при ремонтах кровли без удаления старого кровельного покрытия, под кровельным ковром образуются вздутия (пузыри). Они значительно снижают долговечность новой кровли.

В этих случаях мы рекомендуем использовать технологию «дышащей» кровли с применением материалов Техноэласт ВЕНТ и Унифлекс ВЕНТ. С наплаваемой стороны на эти материалы полосами нанесен дополнительный слой битумно-полимерного вяжущего. Он и обеспечивает полосовую приклейку материала к основанию при наплавлении.

Между местами приклейки образуются каналы, которые обеспечивают отвод возникающего под кровлей пара, уменьшается вероятность образования вздутий. Отвод паров осуществляется через примыкания кровельного ковра к парапетным стенам и с помощью флюгарок (кровельных аэраторов).

Техноэласт ВЕНТ ЭКВ и Унифлекс ВЕНТ ЭКВ предназначены для устройства однослойного «дышащего» кровельного ковра. Основа из прочного полиэстера гарантирует стабильность размеров, что особенно важно для однослойных покрытий.

При изготовлении двухслойного «дышащего» кровельного ковра в качестве материала нижнего слоя применяют материал Унифлекс ВЕНТ ЭПВ. При его укладке образуются каналы, выводющие пар из конструкции. Верхний слой кровельного ковра может быть изготовлен из Техноэласта ЭКП или Унифлекса ЭКП с крупнозернистой посыпкой. В этом случае итогом работы будет надежное кровельное покрытие, на которое не повлияют ни осадки в виде дождя и снега, ни излишняя влага, содержащаяся под кровельным ковром.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	Унифлекс ВЕНТ			Техноэласт ВЕНТ
	ЭКВ	ЭПВ	ТПВ	ЭКВ
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ				
Масса, кг/м ² , не менее	5,5	4,0	3,2	6,0
Основа армирующая	Э	Э	Т	Э
Тип покрытия:				
верх	К	П	П	К
низ	В	В	В	В
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении Н/50 мм, не менее	600/400	500/350	800/900	1000
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	-	-	-	минус 25
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	минус 20	минус 20	минус 20	-
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	95	95	95	100
Размеры рулона, м:				
длина	10	10	10	8
ширина	1	1	1	1

- тип основы: Э — нетканое полиэфирное полотно (полиэстер), Т — каркасная стеклоткань.
- тип покрытия: К — крупнозернистая минеральная посыпка, П — защитная полимерная пленка, В — вентилируемое покрытие.

Применение материалов Техноэласт ВЕНТ и Унифлекс ВЕНТ осуществляется в соответствии с «Руководством по проектированию и устройству «дышащих» кровель из наплаваемых рулонных материалов Техноэласт ВЕНТ и Унифлекс ВЕНТ».



ТЕХНОЭЛАСТ СОЛО

ТУ 5774-003-00287852-99

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Темпы современного строительства требуют применения технологий, позволяющих экономить время и средства при сохранении высокого качества и надежности конструкции. Одной из таких технологий является устройство однослойных кровель из битумно-полимерных материалов.

Техноэласт СОЛО – рулонный кровельный СБС-модифицированный битумно-полимерный материал, предназначенный для устройства однослойного кровельного ковра. Техноэласт СОЛО имеет основу из специального полиэстера. Такой тип основы обеспечивает прочность материалов в сочетании с высокой стабильностью размеров, что особенно важно для однослойных покрытий. С верхней стороны Техноэласт СОЛО имеет защитную минеральную посыпку, с нижней стороны материал покрыт песком.

Спектр применения материала Техноэласт СОЛО определен только задачами строительного проекта. Материал кровельный, гидроизоляционный битумно-полимерный может быть использован для однослойных кровельных ковров во всех климатических районах.

В зависимости от возможностей строительного проекта возможно применение материала Техноэласт СОЛО любым из следующих способов:

- Наплавление.
- Механическое крепление к основанию.
- Приклейка на холодные мастики.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭКМ				
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ					
Масса, кг/м ² , не менее	6,0				
Основа армирующая	Э				
Тип покрытия: <table border="0" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="padding-right: 5px;">верх</td><td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">К</td></tr><tr><td style="padding-right: 5px;">низ</td><td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">М</td></tr></table>	верх	К	низ	М	
верх	К				
низ	М				
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	1000				
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	минус 25				
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100				
Размеры рулона, м: <table border="0" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="padding-right: 5px;">длина</td><td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">8</td></tr><tr><td style="padding-right: 5px;">ширина</td><td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1</td></tr></table>	длина	8	ширина	1	
длина	8				
ширина	1				

- тип основы: Э – нетканое полиэфирное полотно (полиэстер).
- тип покрытия: К – крупнозернистая минеральная посыпка, М – мелкозернистый песок.

Применение материала Техноэласт СОЛО осуществляется в зависимости от метода укладки по следующим Руководствам:

- Наплавление: «Руководство по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ»;
 - Механическая фиксация: «Руководство по проектированию и устройству кровель с механической фиксацией кровельного покрытия с использованием материалов Техноэласт ФИКС и Техноэласт СОЛО, производства Корпорации ТехноНИКОЛЬ»;
 - Приклейка на мастики: «Руководство по проектированию и устройству кровель из материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ Техноэласт ПРАЙМ и Техноэласт СОЛО, укладываемых на холодную мастику».



Москва.
Жилой комплекс "Алые паруса"



ТЕХНОЭЛАСТ С

ТУ 5774-005-17925162-2002

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Рулонный кровельный и гидроизоляционный самоклеящийся СБС-модифицированный битумно-полимерный материал. Изготавливается путем нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, содержащего битум, термоэластопласт СБС и наполнители. В качестве защитного слоя сверху используется крупнозернистая посыпка или песок. На нижнюю сторону нанесено самоклеящееся покрытие, защищенное антиадгезионной пленкой.

Техноэласт С является аналогом Техноэласта с нанесенным на нижнюю поверхность клеящим битумно-полимерным слоем. Работать с данным материалом легко – для этого достаточно снять защитную пленку, уложить материал на подготовленное основание и прикатать его роликом.

Техноэласт С ЭКС – применяется для устройства однослойных покрытий, незаменим при устройстве и ремонте плоских кровель без применения открытого пламени, при работах по сплошному деревянному основанию.

Материал Техноэласт С укладывают при температуре выше +15°C. Возможна укладка Техноэласта С при температуре +5°C, с дополнительным подогревом самоклеящейся поверхности феном горячего воздуха.

Техноэласт С ЭМС – специализированный материал, используется в качестве нижнего слоя в 2-х слойном кровельном ковре. Используется в случаях, если кровельный ковер укладывается по горючим основаниям (экструдированному пенополистиролу, деревянным основаниям), при устройстве 2-х слойного покрытия. В качестве материала верхнего слоя используют Техноэласт ЭКП, наплавляемый пропановой горелкой. При наплавлении материала верхнего слоя происходит прогрев Техноэласта С ЭМС и активирование самоклеящейся поверхности. Такой способ укладки позволяет получить качественную приклейку самоклеящегося материала к основанию даже при отрицательных температурах воздуха.

Материал Техноэласт С может применяться во всех климатических зонах России.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭКС	ЭМС
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ		
Масса, кг/м ² , не менее	5,0	4,0
Основа армирующая	Э	Э
Тип покрытия: верх низ	К С	М С
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	600/400	500/300
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	минус 25	минус 25
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100	100
Размеры рулона, м: длина ширина	10 1	10 1

- тип основы: Э – нетканое полиэфирное полотно (полиэстер).
- тип покрытия: К – крупнозернистая минеральная посыпка, С – самоклеящееся покрытие, защищенное антиадгезионной пленкой, М – мелкозернистый песок.

Применение материала Техноэласт С осуществляется в соответствии с:

- "Инструкцией по укладке самоклеящегося битумно-полимерного материала Техноэласт С";
- "Руководством по проектированию и устройству кровель из самоклеящегося материала Техноэласт С, производимого Корпорацией ТехноНИКОЛЬ";
- "Инструкцией по устройству кровель из битумно-полимерного самоклеящегося материала Техноэласт С по основанию из пенополистирольных плит".



ТЕХНОЭЛАСТ ГРИН

ТУ 5774-012-17925162-2004

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Современные кровли не просто выполняют функцию защиты здания, но и являются продолжением фасада здания, несут эстетическую нагрузку. Все большее применение находят наиболее интересные и сложные из них — эксплуатируемые кровли. Тип эксплуатируемых кровель, на которых высажены растения, называют «зелеными» кровлями. Это кровли, превращенные в сад. «Красота требует жертв» — и в случае с «зелеными» кровлями это абсолютно верно.

Кроме обычных разрушающих факторов, действующих на гидроизоляционные материалы, при устройстве «зеленых» кровель появляются новые: микроорганизмы, химические вещества и корневые системы растений. По разрушающему воздействию корни растений в несколько раз превосходят все остальные.

Компания ТехноНИКОЛЬ представляет новый рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный корнестойкий материал Техноэласт ГРИН. Этот материал разработан специально для устройства «зеленых» кровель. В нем применена специальная антикорневая добавка, позволяющая эффективно бороться с разрушающим действием корней растений.

Техноэласт ГРИН получают путем двухстороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, бутадиенстирольного термоэластопласта, наполнителя, а также антикорневых добавок. С верхней стороны материала применяется специальная полимерная пленка для защиты от механических повреждений или крупнозернистая посыпка, с нижней — пленка с логотипом ТехноНИКОЛЬ.

Техноэласт ГРИН выпускается двух марок: ЭКП и ЭПП.

Техноэласт ГРИН ЭКП применяют для устройства традиционных плоских кровель в качестве материала верхнего слоя в местах с активной растительностью для предотвращения повреждения гидроизоляции несанкционированно выросшими растениями.

Техноэласт ГРИН ЭПП применяют для устройства «зеленых» кровель (кровель с интенсивным и экстенсивным озеленением). Для устройства примыканий к парапетам и другим выступающим конструкциям, открытым солнечному свету, используют материал Техноэласт ГРИН ЭКП.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭПП	ЭКП
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ		
Масса, кг/м ² , не менее	4,6	5,0
Толщина (±0,1), мм	4,0	4,2
Основа армирующая	Э	Э
Тип покрытия	П	К
верх	П	К
низ	П	П
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	600/400	600/400
Гибкость на брусе R=10 мм, оС, не выше	минус 25	минус 25
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100	100
Водопоглощение в течение 24 часов, % по массе	1,0	1,0
Водонепроницаемость при давлении 0,2 МПа, в течение не менее 2 часов	абсолютная	абсолютная



- тип основы: Э — нетканое полиэфирное полотно (полиэстер).
- тип покрытия: П — защитная полимерная пленка.
- тип покрытия: К — крупнозернистая минеральная посыпка.

Применение материала Техноэласт ГРИН осуществляется в соответствии с: «Руководством по проектированию и устройству эксплуатируемых кровель с зелеными насаждениями с применением материала Техноэласт ГРИН»

ТЕХНОЭЛАСТ ПРАЙМ

ТУ 5774-003-00287852-99

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Техноэласт ПРАЙМ — система кровельных битумно-полимерных материалов, предназначенных для устройства двух-слойного кровельного ковра с мастичной приклейкой. Данная технология позволяет сочетать преимущества кровли из рулонных материалов и монолитной мастичной кровли. В данной системе рулонные материалы способствуют сохранению постоянной толщины кровли, при этом получается покрытие с высокими физико-механическими характеристиками. Мастика обеспечивает образование монолитного кровельного ковра.

Техноэласт ПРАЙМ ЭКМ — материал для устройства верхнего слоя кровельного ковра.

Техноэласт ПРАЙМ ЭКМ состоит из основы (армированного полиэстера), покрытой с двух сторон битумно-полимерным вяжущим. Сверху — крупнозернистая посыпка, снизу — песчаная посыпка.

Техноэласт ПРАЙМ ЭММ — материал для устройства нижнего слоя кровельного ковра.

Сверху и снизу — песчаная посыпка.

Материалы серии Техноэласт ПРАЙМ НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ НАПЛАВЛЕНИЯ.

Для фиксации материала применяется мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ № 22 (Вишера), ТУ 5775-020-179-25162-2004.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭКМ	ЭММ
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ		
Масса, кг/м ² , не менее	4,0	3,0
Основа армирующая	Э	Э
Тип покрытия: верх	К	М
низ	М	М
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	600/400	600/400
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	минус 25	минус 25
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100	100
Размеры рулона, м: длина	10	10
ширина	1	1

■ тип основы: Э — армированный полиэстер.

■ тип покрытия: К — крупнозернистая посыпка (сланец), М — мелкозернистая посыпка (песок).

Применение материалов серии Техноэласт ПРАЙМ производится в соответствии с "Руководством по проектированию и устройству кровель из материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ Техноэласт ПРАЙМ и Техноэласт СОЛО, укладываемых на холодную мастику".



Санкт-Петербург.
Константиновский дворец



ТЕХНОЭЛАСТ ПЛАМЯ СТОП

ТУ 5774-001-72746455-2006

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Техноэласт ПЛАМЯ СТОП – новый тип материалов, позволяющих значительно повысить пожарную безопасность зданий и сооружений. Это стало возможным благодаря созданию уникальной битумно-полимерной смеси с использованием антипиренов – химических компонентов, эффективно противодействующих процессу воспламенения и горения.

Благодаря этому материал Техноэласт ПЛАМЯ СТОП является:

1. Слабовоспламеняемым – группа воспламеняемости материала В2 по ГОСТу 30402–96.
2. Нераспространяющим пламя – группа распространения пламени РП1 по ГОСТу 51–032–97.

Его эффективность подтверждена сертификационными испытаниями во «Всероссийском Научно-Исследовательском Институте Противопожарной Обороны» и соответствующим сертификатом пожарной безопасности.

Материал Техноэласт ПЛАМЯ СТОП получают путем двустороннего нанесения на основу из армированного полиэфира битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, комплекса полимерных модификаторов, минерального наполнителя и группы антипиренов.

С верхней стороны полотна нанесена крупнозернистая цветная посыпка, с нижней – полимерная пленка с индикаторным рисунком и логотипом Корпорации ТехноНИКОЛЬ.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭКП
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	
Масса, кг/м ² , не менее	5,0
Толщина (±0,1), мм	4,2
Основа армирующая	Э
Тип покрытия: верх	К
низ	П
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, Н/50 мм, не менее	600/400
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	минус 25
Теплостойкость в течении 2 часов, °С, не ниже	100
Размеры рулона, м: длина	10
ширина	1

■ тип основы: Э – армированный полиэстер.

■ тип покрытия: К – крупнозернистая посыпка (сланец), П – защитная полимерная пленка.

Применение материалов серии Техноэласт ПЛАМЯ СТОП производится в соответствии с "Руководством для проектирования и устройства кровель из битумно-полимерных материалов кровельной Корпорации ТехноНИКОЛЬ", может использоваться во всех климатических районах по СНиП 23–01, в том числе в условиях повышенной пожарной опасности.



УНИФЛЕКС

ТУ 5774-001-17925162-99

КЛАСС «БИЗНЕС»

Воплощение современных строительных проектов требует применения передовых технологий и современных материалов. Применение Унифлекса позволяет быстро и эффективно решить задачу защиты здания от влаги.

Унифлекс предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений, гидроизоляции строительных конструкций во всех климатических районах.

Унифлекс изготавливается путем нанесения на стекловолоконную или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, содержащего битум, термоэластопласт СБС и наполнители. В качестве защитного слоя используются крупнозернистая, мелкозернистая посыпка и полимерная пленка.

Унифлекс наплавляется с помощью пропановой горелки на подготовленное основание.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭКП	ЭПП	ТКП	ТПП	ХКП	ХПП
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ						
Масса, кг/м ² , не менее	4,7	3,6	4,7	3,6	4,7	3,6
Толщина (±0,1), мм	3,8	2,8	3,8	2,8	3,8	2,8
Основа армирующая	Э	Э	Т	Т	Х	Х
Тип покрытия:						
верх	К	П	К	П	К	П
низ	П	П	П	П	П	П
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	500/350	500/350	800/900	800/900	294	294
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	минус 20	минус 20	минус 20	минус 20	минус 20	минус 20
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	95	95	95	95	95	95
Размеры рулона, м:						
длина	10	10	10	10	10	10
ширина	1	1	1	1	1	1

- тип основы: Э — нетканое полиэфирное полотно (полиэстер), Т — каркасная стеклоткань, Х — стеклохолст.
- тип покрытия: К — крупнозернистая минеральная посыпка, П — защитная полимерная пленка.

Применение материала Унифлекс осуществляется в соответствии с "Руководством по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ".



Екатеринбург.
Торговый центр "Екатерининский"

ЭКОФЛЕКС

ТУ 5774-003-17925162-00

КЛАСС «БИЗНЕС»

Рулонный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый АПП – модифицированный материал.

Материал Экофлекс изготавливается путем нанесения на стекловолоконную или полиэфирную основу битумного вяжущего, содержащего битум с пласто–эластомерными добавками и наполнители.

Экофлекс предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений, гидроизоляции фундаментов и других строительных конструкций во всех климатических районах.

Экофлекс наплавляется пропановой горелкой на подготовленное основание.

Высокая жесткость материала позволяет работать с ним даже в жаркую погоду.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭКП	ЭПП	ТКП	ТПП	ХКП	ХПП
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ						
Масса, кг/м ² , не менее	4,6	3,5	4,6	3,5	4,6	3,5
Толщина (±0,1), мм	3,8	2,8	3,8	2,8	3,8	2,8
Основа армирующая	Э	Э	Т	Т	Х	Х
Тип покрытия:						
верх	К	П	К	П	К	П
низ	П	П	П	П	П	П
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	500/350	500/350	800/900	800/900	294	294
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	минус 10	минус 10	минус 10	минус 10	минус 10	минус 10
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	130	130	130	130	130	130
Размеры рулона, м:	длина	10	10	10	10	10
	ширина	1	1	1	1	1

■ тип основы: Э – нетканое полиэфирное полотно (полиэстер), Т – каркасная стеклоткань, Х – стеклохолст.

■ тип покрытия: К – крупнозернистая минеральная посыпка, П – защитная полимерная пленка.

Применение материала Экофлекс осуществляется в соответствии с "Руководством по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ".



БИПОЛЬ

ТУ 5774-008-17925162-2002

КЛАСС «СТАНДАРТ»

Рулонный кровельный и гидроизоляционный наплавляемый СБС-модифицированный битумный материал. Биполь предназначен для устройства кровель с малым уклоном.

Биполь состоит из прочной негниющей основы, на которую с двух сторон нанесено высококачественное битумно-полимерное вяжущее. Нижняя сторона Биполя покрывается легкоплавкой полимерной пленкой, верхняя сторона — пленкой либо крупнозернистой минеральной посыпкой.

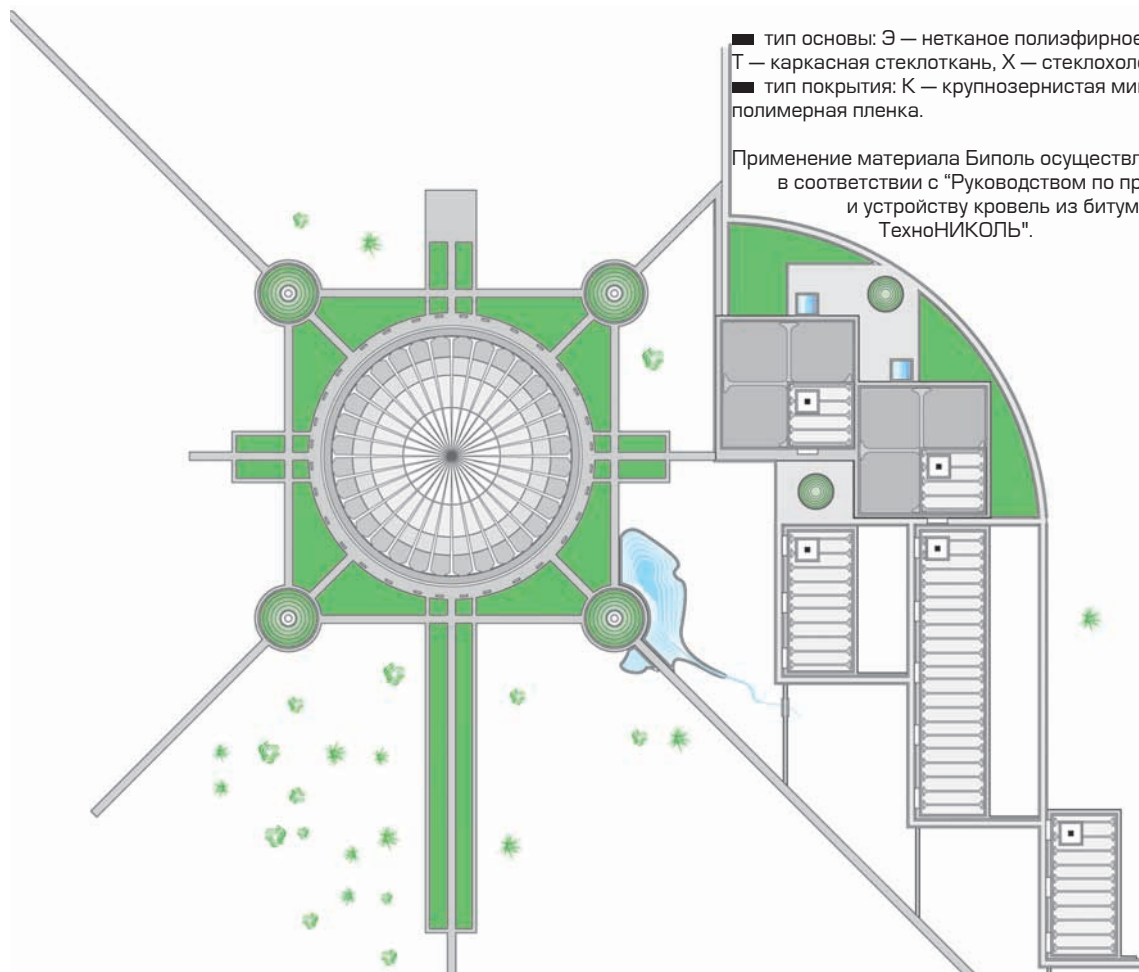
Очень высокие адгезионные свойства СБС-битумов позволяют наплавлять Биполь практически на любые горизонтальные, наклонные и вертикальные поверхности, изготовленные из негорючих материалов.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭКП	ЭПП	ТКП	ТПП	ХКП	ХПП
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ						
Масса, кг/м ² , не менее:	4,0	3,0	4,0	3,0	4,0	3,0
Основа армирующая	Э	Э	Т	Т	Х	Х
Тип покрытия: верх	К	П	К	П	К	П
низ	П	П	П	П	П	П
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, Н/50 мм, не менее	360	360	800	800	294	294
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	минус 15	минус 15	минус 15	минус 15	минус 15	минус 15
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	85	85	85	85	85	85
Размеры рулона, м: длина	10	10	10	10	10	10
ширина	1	1	1	1	1	1

■ тип основы: Э — нетканое полиэфирное полотно (полиэстер), Т — каркасная стеклоткань, Х — стеклохолст.
 ■ тип покрытия: К — крупнозернистая минеральная посыпка, П — защитная полимерная пленка.

Применение материала Биполь осуществляется в соответствии с "Руководством по проектированию и устройству кровель из битумных материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ".



БИКРОЭЛАСТ

ТУ 5774-019-17925162-2003

КЛАСС «СТАНДАРТ»

Модифицированный битумный кровельный и гидроизоляционный материал Бикроэласт предназначен для устройства кровель с малым уклоном.

Бикроэласт состоит из прочной негниющей органической основы (стеклоткань, стеклохолст или полиэстер), на которую с двух сторон нанесено высококачественное модифицированное битумное вяжущее.

Материал Бикроэласт свободно гнется при температурах до -10°C и обладает теплостойкостью до $+85^{\circ}\text{C}$.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭКП	ЭПП	ТКП	ТПП	ХКП	ХПП
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ						
Масса кг/м ² , не менее	4,0	3,0	4,0	3,0	4,0	3,0
Основа армирующая	Э	Э	Т	Т	Х	Х
Тип покрытия: верх	К	П	К	П	К	П
низ	П	П	П	П	П	П
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, Н/50 мм, не менее	360	360	800	800	294	294
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	минус 10	минус 10	минус 10	минус 10	минус 10	минус 10
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	85	85	85	85	85	85
Размеры рулона, м: длина	10	10	10	10	10	10
ширина	1	1	1	1	1	1

- тип основы: Э — нетканое полиэфирное полотно (полиэстер), Т — каркасная стеклоткань, Х — стеклохолст.
- тип покрытия: К — крупнозернистая минеральная посыпка, П — защитная полимерная пленка.

Применение материала Бикроэласт осуществляется в соответствии с "Руководством по проектированию и устройству кровель из битумных материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ".



Уфа. Курултай — Государственное собрание Республики Башкортостан

ЛИНОКРОМ

ТУ 5774-002-13157915-98

КЛАСС «СТАНДАРТ»

Линокром — это сочетание современных технологий и многолетнего опыта применения. Материал отлично подходит для изготовления новой кровли и для ремонта старого кровельного ковра.

Линокром состоит из прочной негниющей органической основы, на которую с двух сторон нанесено высококачественное битумное вяжущее. Нижняя сторона Линокрёма покрывается легкоплавляемой полимерной пленкой, верхняя сторона — пленкой либо крупнозернистой минеральной посыпкой.

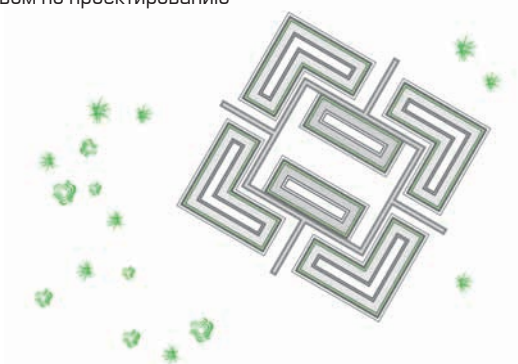
Линокром наплавляется с помощью пропановой горелки на подготовленное основание (рекомендуется укладывать на огрунтованное бетонное основание или цементно-песчаную стяжку).

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭКП	ЭПП	ТКП	ТПП	ХКП	ХПП
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ						
Масса, кг/м ² , не менее:	4,5	3,5	4,5	3,5	4,5	3,5
Толщина (±0,1), мм	3,7	2,7	3,7	2,7	3,7	2,7
Основа армирующая	Э	Э	Т	Т	Х	Х
Тип покрытия:						
верх	К	П	К	П	К	П
низ	П	П	П	П	П	П
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, Н/50 мм, не менее	400	400	800	800	294	294
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	0	0	0	0	0	0
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	80	80	80	80	80	80
Размеры рулона, м:						
длина	10	10	10	10	10	10
ширина	1	1	1	1	1	1

- тип основы: Э — нетканое полиэфирное полотно (полиэстер), Т — каркасная стеклоткань, Х — стеклохолст.
- тип покрытия: К — крупнозернистая минеральная посыпка, П — защитная полимерная пленка.

Применение материала Линокром осуществляется в соответствии с "Руководством по проектированию и устройству кровель из битумных материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ".



Омск. Драматический театр

БИКРОСТ

ТУ 5774-042-00288739-99

КЛАСС «ЭКОНОМ»

Предназначен для устройства и ремонта кровельного ковра. Изготавливается путем нанесения на стекловолоконную или полиэфирную основу или пропитанный битумом кровельный картон битумного вяжущего, содержащего битум и наполнители. В качестве защитного слоя используются крупнозернистая посыпка и полимерная пленка.

Использование технологии наплавления вместо приклеивания позволяет снизить слойность водозащитного ковра, резко обезопасить и упростить процесс укладки по сравнению с рубероидом и, соответственно, сэкономить при этом значительные средства.

Бикрост укладывается на подготовленное основание методом наплавления (при помощи пропановой горелки).

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ТКП	ТПП	ХКП	ХПП
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ				
Масса, кг/м ² , не менее	4,0	3,0	4,0	3,0
Основа армирующая	Т	Т	Х	Х
Тип покрытия: верх	К	П	К	П
низ	П	П	П	П
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, Н/50 мм, не менее	800	800	294	294
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	0	0	0	0
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	80	80	80	80
Потенциальный срок службы, лет	10	10	10	10
Размеры рулона, м: длина	10	10	10	10
ширина	1	1	1	1

■ тип основы: Т – каркасная стеклоткань, Х – стеклохолст;

■ тип покрытия: П – защитная полимерная пленка, К – крупнозернистая минеральная посыпка, М – мелкозернистый песок.

Применение материала Бикрост осуществляется в соответствии с «Руководством по проектированию и устройству кровель из битумных материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ».

ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ФУНДАМЕНТОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ, МОСТОВ, ТОННЕЛЕЙ, ПУТЕПРОВОДОВ, ТРУБОПРОВОДОВ, СТОЯНОК И ДРУГИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ:

телефоны: +7 (495) 925-57-75, 8-800-200-05-65; факс: +7 (495) 925-81-55; e-mail: info@tn.ru; <http://www.tn.ru>

ТЕХНОЭЛАСТ АЛЬФА

ТУ 5774-041-17925162-2006

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Мой дом — моя крепость. Изречение, знакомое каждому из нас. К сожалению, так бывает не всегда.

Еще в середине XVI века ученые и медики обратили внимание на влияние подземных газов на здоровье людей. Значительно позже было установлено, что причиной развития большинства онкологических заболеваний является влияние радиоактивного газа радона.

Радон — это инертный газ без запаха и цвета, который почти в 8 раз тяжелее воздуха. Самый значимый путь накопления радона в помещениях связан с выделением радона из грунта, на котором построены наши дома. Благодаря этому газ легко попадает в подвальные части зданий и накапливается там, формируя радиоактивные зоны, опасные для здоровья человека.

Техноэласт АЛЬФА — эффективная защита от радона! Материал состоит из полиэстера, сдублированного со специальным газоизоляционным алюминиевым экраном, с обеих сторон которых нанесено битумно-полимерное вяжущее. Для нижнего и верхнего защитного покрытия Техноэласт АЛЬФА используется полимерная пленка.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	Техноэласт АЛЬФА
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	
Масса, кг/м ² , не менее	5,0
Толщина (±0,1), мм	4,0
Основа армирующая	полиэстер, ламинированный алюминиевой фольгой
Тип покрытия: <u>верх</u>	пленка
<u>низ</u>	пленка
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	600/400
Гибкость на брусе R=25 мм, °С, не выше	минус 20
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100
Размеры рулона, м: <u>длина</u>	10
<u>ширина</u>	1

При устройстве гидроизоляции материал Техноэласт АЛЬФА применяют в сочетании с материалами ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б, Техноэласт, Техноэласт ГРИН.

Применяют Техноэласт АЛЬФА согласно "Руководству по проектированию и устройству гидро-, газоизоляции подземных частей зданий и сооружений с применением материала Техноэласт АЛЬФА".



ТЕХНОЭЛАСТ БАРЬЕР

ТУ 5774-004-72746455-2007

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Материал рулонный гидроизоляционный самоклеящийся битумно-полимерный.

Техноэласт БАРЬЕР состоит из негниющей основы, покрытой с обеих сторон битумно-полимерным клеящим вяжущим. В качестве верхнего защитного слоя применяется толстая полимерная пленка, а в качестве нижнего — антиадгезионная пленка.

Техноэласт БАРЬЕР предназначен для устройства гидроизоляции строительных конструкций, эксплуатируемых во всех климатических районах, в том числе фундаментов зданий и сооружений, тоннелей и др.

Техноэласт БАРЬЕР также может быть применен в качестве пароизоляции. Высокая вязкость и клейкость битумно-полимерного вяжущего позволяет пароизоляции сохранить свои свойства даже при ее проколе крепежными элементами при монтаже кровельного пирога.

Для наиболее качественной приклейки температура основания и материала должна быть не менее +15°C. При более низких температурах не ниже +5°C необходим дополнительный подогрев нижней поверхности материала промышленным феном.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	Техноэласт БАРЬЕР
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	
Масса, кг/м ² , не менее	2,2
Толщина (±0,1), мм	2,2
Основа армирующая	Полиэстер
Тип покрытия: $\frac{\text{верх}}{\text{низ}}$	Полимерная пленка Легкосъемная силиконизированная пленка
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, Н/50 мм, не менее	343
Гибкость на бруске R=10 мм, °С, не выше	минус 25
Гибкость на бруске R=25 мм, °С, не выше	-
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	85
Размеры рулона, м: $\frac{\text{длина}}{\text{ширина}}$	20 1

Применение материала Техноэласт БАРЬЕР осуществляется в соответствии с "Руководством по проектированию и устройству гидроизоляции из самоклеящегося битумно-полимерного материала Техноэласт БАРЬЕР".



ТЕХНОЭЛАСТМОСТ

ТУ 5774-004-17925162-2003

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Битумно-полимерный рулонный наплавляемый гидроизоляционный материал ТЕХНОЭЛАСТМОСТ разработан совместно СоюздорНИИ и компанией ТехноНИКОЛЬ.

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ предназначен для устройства гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части (марка "Б"), устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений (марка "С"). ТЕХНОЭЛАСТМОСТ применяется также для устройства однослойной гидроизоляции зданий и сооружений.

Уникальные физико-механические характеристики материала ТЕХНОЭЛАСТМОСТ обеспечиваются применением в качестве модификатора искусственного каучука — Стирол-Бутадиен-Стирола (марка "Б"), альфа-полиолефинов (марка "С").

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ выпускается с основой из полиэстера и имеет толщину не менее 5,0 мм (марка "Б") и 5,2 мм (марка "С"). Нижняя сторона материала покрыта легкооплавляемой полимерной пленкой, а верхняя — мелкозернистым песком для лучшей адгезии к бетону.

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ наплавляется на сухую подготовленную поверхность пропановой горелкой.

- Благодаря своей эластичности ТЕХНОЭЛАСТМОСТ легко в укладке даже в холодную погоду и не становится слишком мягким на солнце; работа с ним комфортна и не требует перегрева материала.
- Полимерная пленка, которой покрыт снизу ТЕХНОЭЛАСТМОСТ, имеет специальный рисунок, по которому изолировщик при разогревании легко определяет готовность материала к укладке.
- ТЕХНОЭЛАСТМОСТ имеет высокую адгезию к основанию, обеспечивая когезионный отрыв (по вяжущему) при приемке изоляции.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б	ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ		
Масса, кг/м ² , не менее	5,5	5,5
Толщина (±0,1), мм	5,0	5,2
Масса верхнего слоя вяжущего с защитным покрытием, кг/м ² , не более	–	1,0
Основа армирующая	Э	Э
Тип покрытия: верх низ	М П	М П
Разрывная сила при растяжении в продольном/поперечном направлении, Н/50 мм, не менее	600/600	1000
Водопоглощение в течение 24 часов, % по массе, не более	1,0	1,0
Водонепроницаемость при давлении 0,2 МПа, в течение, ч	24,0	24,0
Гибкость на брусе R=10 мм, °С, не выше	минус 25	минус 25
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	100	140
Размеры рулона, м: длина ширина	8 1	8 1

Применение материала ТЕХНОЭЛАСТМОСТ осуществляется в соответствии с "Рекомендациями по гидроизоляции мостовых сооружений рулонными наплавляемыми материалами ТЕХНОЭЛАСТМОСТ".



ПОЛИМЕРНЫЕ МЕМБРАНЫ

**ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ
ДЛЯ УСТРОЙСТВА И РЕМОНТА КРОВЕЛЬНЫХ
ПОКРЫТИЙ**



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ:

телефоны: +7 (495) 925-57-75, 8-800-200-05-65; факс: +7 (495) 925-81-55; e-mail: info@tn.ru; <http://www.tn.ru>

LOGICROOF®



ПРЕДЛАГАЕМ ЛУЧШЕЕ

Полимерные мембраны LOGICROOF – современный гидроизоляционный и кровельный материал, с которым связан принципиально новый подход к устройству кровли и совершенствованию технологий гидроизоляции. Полимерные мембраны LOGICROOF изготавливаются из самого лучшего сырья на современном оборудовании. Как лидер кровельного рынка, компания ТехноНИКОЛЬ не может себе позволить компромиссов в качестве. Поэтому качество материалов LOGICROOF не вызывает сомнений и превосходит многие зарубежные образцы.

Все типы мембран комплектуются полным перечнем доборных элементов. Кроме того, компания предлагает полную техническую поддержку проектов, обучение и сертификацию монтажников, шефмонтаж, а также фирменную гарантию 10 лет на водонепроницаемость кровельного покрытия.

ОСОБЕННОСТИ ПОЛИМЕРНЫХ МЕМБРАН

Новейшие технологии, воплощенные в полимерных мембранах LOGICROOF, обеспечивают высочайшую надежность кровельного покрытия, эластичность при низких температурах и долгий срок службы. Свойства материалов позволяют выпускать избыточное давление пара из кровельного пирога. LOGICROOF содержит специальные добавки, делающие мембрану устойчивой к ультрафиолету и снижающие степень горючести. LOGICROOF быстро и просто укладывается на поверхность – сваривается между собой горячим воздухом при помощи автоматического оборудования.

Более того, материалы LOGICROOF можно использовать для любых типов кровельных систем: балластных, с механическим креплением или клеевых, к тому же мембраны одинаково пригодны как для монтажа новых, так и для ремонта старых кровельных покрытий.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Полимерные мембраны LOGICROOF изготавливаются из двух типов термопластичных материалов:

ПВХ (пластифицированный поливинилхлорид). Кровельная ПВХ-мембрана LOGICROOF V состоит из двух слоев ПВХ-пленки, армированных полиэстровой сеткой, что обеспечивает большую прочность на разрыв и отсутствие усадки материала. С момента своего появления, более 40 лет назад, ПВХ-мембраны более чем доказали надежность в различных условиях и областях применения.

Тоннельная ПВХ-мембрана LOGICROOF T – неармированный материал, устойчивый к микроорганизмам и корням. Материал имеет сигнальный слой желтого цвета, позволяющий быстро обнаружить повреждения гидроизоляционного ковра.

ТПО (термопластичные полиолефины). ТПО-мембрана LOGICROOF P состоит из уникальной смеси каучука и полипропилена. Именно полипропиленовая матрица придает материалу необходимую прочность и свариваемость, а каучук придает потрясающую гибкость и долговечность. Совместима с битумом и не требует разделительных слоев при укладке на пенополистирол. Отличная химическая инертность оставляет LOGICROOF нетронутым временем в любой окружающей среде и климате.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКИРОВКА	LOGICROOF T-SL	LOGICROOF V-RP	LOGICROOF V-SR	LOGICROOF P-SR	LOGICROOF P-MV
ТИП ПОЛИМЕРА	ПВХ	ПВХ	ПВХ	ТПО	ТПО
Основы					
Армирование	Неармированная	Полиэстровая сетка	Неармированная	Неармированная	Стеклосетка
Толщина, мм	1,5; 2,0; 3,0	1,2-2,0	1,5	1,2; 1,5; 2,0	1,2; 1,5; 2,0
Прочность при максимальном напряжении, МПа	15	20	15	17	15
Относительное удлинение при разрыве, %	200	90	200	680	440
Водопоглощение по массе, %	0,1	0,3	0,1	0	0,2
Гибкость на брусе 5 мм, °С	-45	-45	-45	-55	-55
Горючесть	Г3	Г1, Г2	Г4	Г3	Г3





Лидер рынка по производству гидроизоляционных и кровельных материалов – Корпорация ТехноНИКОЛЬ – предлагает новейшие материалы и технологии, сочетающие в себе мировой опыт и разработки собственного научного центра.

Новым решением завода «Лоджикруф» Корпорации ТехноНИКОЛЬ в производстве полимерных мембран для плоских кровель стало создание линейки полимерных мембран под торговой маркой ECOPLAST.

Полимерные экомембраны ECOPLAST – экологичный кровельный материал для Ваших строений, не содержащий вредных соединений и не загрязняющий окружающую среду. При эксплуатации ECOPLAST химически безопасен и стоек к воздействию атмосферы.

При производстве полимерных мембран не оказывается вредного воздействия на окружающую среду, т.к. современное высокотехнологичное производственное оборудование позволяет проводить 100% рециклинг продукции.

Полимерные мембраны ECOPLAST – идеальный материал для гидроизоляции кровли – может использоваться как для устройства новой кровли, так и для ремонта старой.

Запуск завода на территории РФ позволяет предложить выгодные цены на полимерные мембраны российского производства для таких сегментов, как коммерческие и производственные проекты при европейском качестве произведенной продукции.

Особенности:

- Большой срок эксплуатации (более 20 лет).
- Удобство и высокая скорость монтажа кровельного покрытия.
- Универсальность применения при использовании любых типов систем и конструкций кровли.
- Отличные физико-механические показатели и привлекательность.
- Устойчивость к воздействию окружающей среды и ультрафиолетовому излучению.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКИРОВКИ		V-RP	V-SR	V-GR
Тип полимера		ПВХ	ПВХ	ПВХ
Тип основы		полиэстровая сетка	неармированная	стеклохолст
Толщина, мм		1,2; 1,5; 2,0	1,5	1,5
Прочность при максимальном напряжении, МПа		19	14	14
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее		60	200	90
Водопоглощение по массе, %		0,3	0,1	0,5
Гибкость на брусе 5 мм, °С		-40	-40	-30
Сопротивление статическому продавливанию, 250 Н x 24 ч		Выдерживает испытание на водонепроницаемость	Выдерживает испытание на водонепроницаемость	Выдерживает испытание на водонепроницаемость
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа в течение 72 часов		Признаки проникновения воды отсутствуют	Признаки проникновения воды отсутствуют	Признаки проникновения воды отсутствуют
Твердость по Шору А, усл. ед.		80±10	80±10	80±10
Горючесть		Г1, Г2	Г4	Г4
Размер рулона, м:	ширина	2	2	2
	длина	20	20	20

- V-RP – трехслойная мембрана на основе пластифицированного ПВХ, армированная полиэстром для устройства кровельного ковра;
- V-SR – ПВХ – мембрана без армирования для изготовления фасонных элементов и сопряжений.





Профилированная мембрана PLANTER – это одно-, двух- или трехслойный материал из полиэтилена высокой плотности (ПВП) с отформованными выступами высотой 8 или 20 мм. Дополнительными слоями могут быть фильтрующая геотекстильная мембрана и защитная мембрана из листового полиэтилена.

PLANTER отличается высокой механической прочностью и стойкостью к воздействию химически агрессивных сред, не подвержен разрушительному воздействию плесени и бактерий, устойчив к прорастанию корней деревьев, к воздействию ультрафиолета.

Основные функции PLANTER – защита гидроизоляции и организация дренажа.

PLANTER может быть уложен как горизонтально, так и вертикально. Плотна между собой можно сваривать горячим воздухом или склеивать самоклеящимися лентами Техноэласт БАРЬЕР.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PLANTER

МАРКА	PLANTER- standard	PLANTER- geo	PLANTER- active	PLANTER- gigant	PLANTER- life
ОПИСАНИЕ	Полотно из полиэтилена высокой плотности с отформованными выступами 8 мм	Полотно из полиэтилена высокой плотности (ПВП) с высотой шипов 8 мм, с прикрепленным к нему слоем термоскрепленного геотекстиля	Полотно из полиэтилена высокой плотности (ПВП) с высотой шипов 8 мм, с прикрепленными к нему: с одной стороны – термоскрепленный геотекстиль, с другой – гладкая полиэтиленовая пленка	Однослойное полотно из полиэтилена высокой плотности (ПВП) с высотой шипов 20 мм	Однослойное полотно из полиэтилена высокой плотности (ПВП) с высотой шипов 20 мм и с прорезями в гладкой части мембраны
Прочность на сжатие, кН/м ² (т/м ²)	280 (~28)	250 (~25)	400 (~40)	180 (~18)	180 (~18)
Пропускная способность, л/с х м		4,6	3,6	12,0	
Высота шипов, мм	8	8	8	20	20
Объем воздуха между выступами, л/м ²	5,5	5,5	5,5	14,0	14,0
Температура применения, °С	от – 55 до + 80	от – 55 до + 80	от – 55 до + 80	от – 55 до + 80	от – 55 до + 80

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ PLANTER:

- Защитный слой для гидроизоляции.
- Замена подстилающего слоя бетона.
- Санация влажных стен с внешней стороны здания.
- Санация влажных стен с внутренней стороны.
- Вертикальный пристенный дренаж.
- Дренажные системы тоннелей.
- Эксплуатируемые, в том числе «зеленые» кровли, инверсионные.
- Дренаж при строительстве автомобильных дорог.
- Дренаж и защита подземных паркингов.
- Защита гидроизоляции при эффекте вспучивания грунта.
- Звукоизоляция полов.



профессиональные системы гидрозащиты и дренажа

БЛАГОДАря ПРИМЕНЕНИЮ PLANTER:

- Сокращается стоимость системы гидроизоляции.
- Сокращается стоимость производства работ.
- Сокращается продолжительность работ.
- Сокращаются эксплуатационные расходы на содержание здания и сооружения.
- Увеличивается срок службы системы гидроизоляции.
- Улучшается температурно-влажностный режим внутри помещений.

ГИБКАЯ ЧЕРЕПИЦА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ:

Единая справочная служба: 8-800-200-05-65; e-mail: info@tn.ru; <http://www.tn.ru>
www.shinglas.ru

ШИНГЛАС

(ГИБКАЯ ЧЕРЕПИЦА)

ТУ 5774-036-17925162-05

Гибкая черепица SHINGLAS – это высоконадежный и экологичный кровельный материал. Применяется при строительстве объектов с любой конфигурацией кровли и придает им великолепную архитектурную выразительность.

SHINGLAS придаст внешнему виду дома респектабельность, изящество и индивидуальность. Этот материал имеет большое количество расцветок и форм нарезки. Окраска гонтов (фигурных плиток) гибкой черепицы комбинируется из нескольких оттенков одного цвета, что позволяет добиться на крыше очень красивых эффектов. Благодаря своей гибкости материал позволяет проектировать и создавать кровли любой конфигурации, обеспечивая полную гидроизоляцию. Материал очень экономичен: при монтаже, в том числе на крышах самых сложных форм, его отходы минимальны (не более 5% от общего объема). С другой стороны, оригинальный внешний вид этого кровельного покрытия сделает привлекательной любую, даже самую простую односкатную или двухскатную крышу.

Корпорация ТехноНИКОЛЬ производит гибкую черепицу SHINGLAS с 2002 года. Производство основано на международном опыте и адаптировано под особенности российского климата. Используется только лучшее сырье от крупнейших поставщиков Европы.

В состав Корпорации ТехноНИКОЛЬ входят два завода по производству SHINGLAS: завод «Gargdu MIDA» в Литве (г. Гардждай) и Завод «Шинглас» в России (г. Рязань). Научные лаборатории заводов осуществляют непрерывный контроль качества выпускаемой продукции. Предприятия сертифицированы по ISO 9001:2000 «Системы менеджмента качества. Требования» и могут гарантировать потребителю высокое качество товаров.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	SHINGLAS серии ДЖАЗ	SHINGLAS серии УЛЬТРА	SHINGLAS серии КЛАССИК	Коньково/ карнизная черепица	Ендовый ковер	Подкладочный ковер
Основа	стеклохолст	стеклохолст	стеклохолст	стеклохолст	полиэстер	полиэстер
Тип полимера/модификатора	–	СБС	–	СБС	СБС	СБС
Водонепроницаемость	100%	100%	100%	100%	100%	100%
Упаковка	2 м ²	3 м ²	3 м ²	12–20 мп	10 мп	25 мп
Вес упаковки	30 кг	28,5 кг*	26,1–33 кг*	24,5 кг	46 кг	40 кг
Вес 1 м ² готового покрытия**	15 кг	9,5 кг	8,5–11 кг	4,9 кг	4,6 кг	9,5 кг
Метод установки	а	а	а	а	б	а/б

* зависит от формы нарезки (sonata, accord, trio)

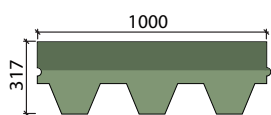
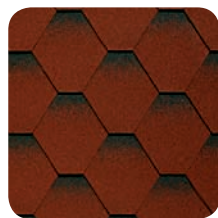
** при расчете несущей способности крыши вес 1 м² покрытия кровли берется равным 8 кг

а – самоклеивание с механической фиксацией к основанию крыши

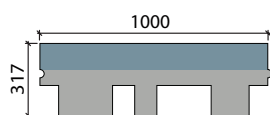
б – наклеивание с применением мастики ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (ФИКСЕР) с механической фиксацией к основанию крыши

ВОЗМОЖНЫЕ ФОРМЫ НАРЕЗКИ

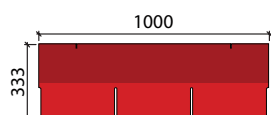
СОНАТА



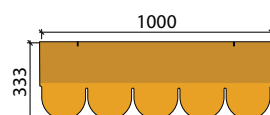
АККОРД



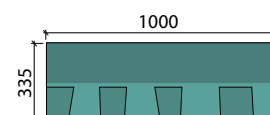
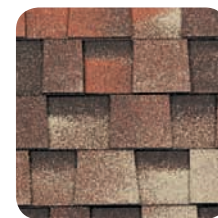
ТРИО



ТАНГО



ДЖАЗ



ДЖАЗ

Гибкая черепица серии ДЖАЗ – продукт класса «премиум». Данная серия черепицы была специально разработана для применения в России. Многолетний опыт наблюдения за эксплуатацией кровель позволил создать материал, полностью отвечающий суровым климатическим условиям России.

Благодаря двухслойной структуре ламинированная гибкая черепица обладает повышенной прочностью, ветроустойчивостью и долговечностью. За счет большей толщины по сравнению с привычной гибкой черепицей покрытие из ламинированного шингласа имеет рельеф и хорошо имитирует кровлю из натуральных материалов.

Гарантия производителя – 30 лет.



терра



арник



коррида



индиго



наска



габбро



УЛЬТРА

SHINGLAS коллекции УЛЬТРА изготавливается на основе СБС-модифицированного битума, который придает материалу отличные физико-механические свойства, усиливает его морозостойкость и эластичность. Гарантийный срок службы – 25 лет.

ДЖАЙВ



коричневый

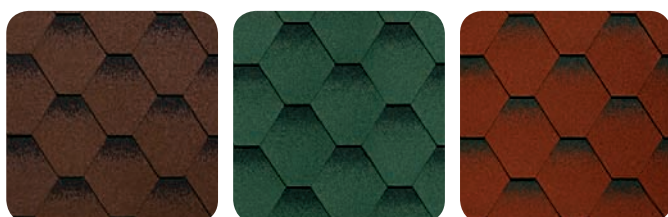
зеленый

красный

серый

синий

САМБА

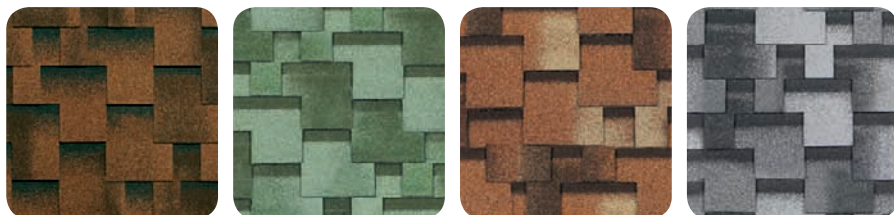


коричневый

зеленый

красный

ФОКСТРОТ



миндаль

олива

санда

норо

Гарантии

Ответственность ООО «Завод Шинглас» за вред, причиненный вследствие недостатка товаров (кровельных материалов), застрахована ОАО «РОСНО».

На продукцию SHINGLAS предоставляется письменная гарантия.

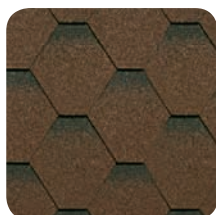
СЕРИЯ SHINGLAS	SHINGLAS серии ДЖАЗ	SHINGLAS серии УЛЬТРА	SHINGLAS серии КЛАССИК	Финская черепица
Период	30 лет	25 лет	20 лет	10 лет

КЛАССИК

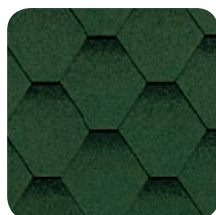
SHINGLAS коллекции КЛАССИК – стандартный продукт, пользующийся особой популярностью благодаря широкому модельному ряду, а также оптимальному соотношению цены и качества. Изготавливается с использованием высококачественного битумного вяжущего.

Гарантийный срок службы – 20 лет.

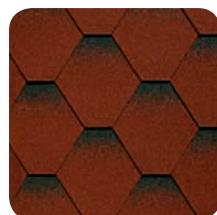
КАДРИЛЬ



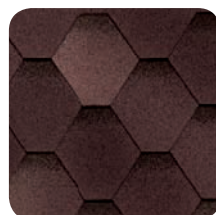
коричневый



зеленый



красный



виски



красно-коричневый

ФЛАМЕНКО



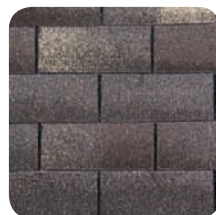
тоledo



валенсия



граната

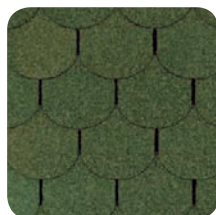


арагон

ТАНГО



осенний



зеленый



красный

ТВИСТ



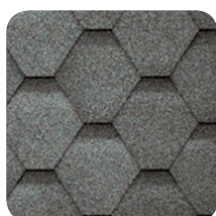
коричневый



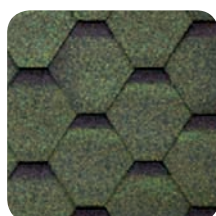
антик

ФИНСКАЯ ЧЕРЕПИЦА

Финская черепица – идеально подходит для практичных людей, которым прежде всего важна экономичность, но при этом они хотят приобрести надежный и современный кровельный материал.



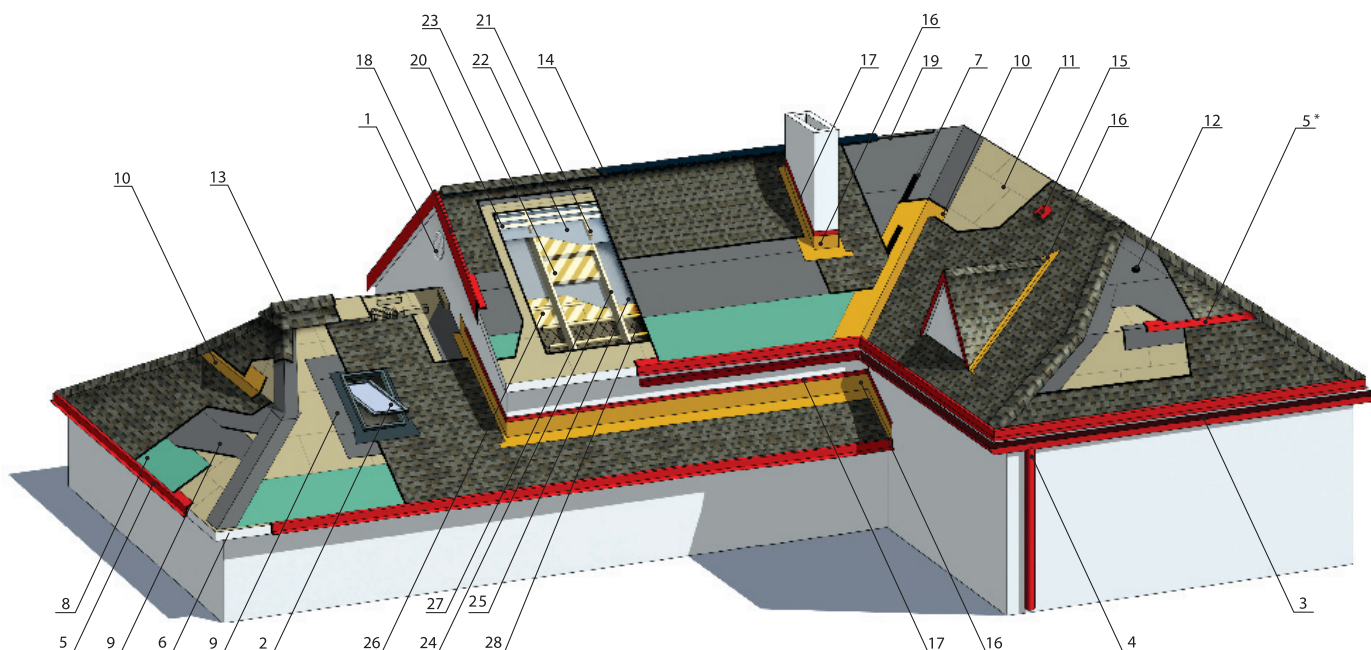
серый



зеленый



красный



- | | |
|--|---|
| 1. Щипцовая решетка | 16. Примыкание из ендовного ковра |
| 2. Мансардное окно | 17. Планка примыкания |
| 3. Водосточный желоб | 18. Фронтонная планка |
| 4. Водосточная труба | 19. Вентиляционная щель в сплошном основании |
| 5. Капельник* | 20. Разреженная обрешетка |
| 6. Лобовая доска | 21. Контробрешетка |
| 7. Мастика для гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ № 23 (Фиксер) | 22. Супердиффузионная мембрана ТехноНИКОЛЬ |
| 8. Самоклеящийся ковер ТехноНИКОЛЬ (Барьер ОС ГЧ) | 23. Теплоизоляция ТехноНИКОЛЬ |
| 9. Подкладочный ковер | 24. Стропильная нога |
| 10. Ендовный ковер | 25. Пароизоляция ТехноНИКОЛЬ |
| 11. Дощатый настил | 26. Контрутепление |
| 12. Отверстие для венттрубы | 27. Металлическая проволока d=2 мм шаг 250 мм, либо специальная сетка |
| 13. Вентиляционный конек | 28. Два слоя гипсокартона |
| 14. Сплошной коньковый азратор | |
| 15. Точечный кровельный вентиль | |

* при малом изломе ската перелом выполняется только из рядовой черепицы с применением строительного фена без использования металлического капельника.

Гибкая черепица SHINGLAS предназначена для устройства кровельного ковра скатных крыш зданий и сооружений с повышенными требованиями во всех климатических районах. Шинглас изготавливается путем нанесения на стекловолокнистую основу битумного вяжущего, содержащего различные наполнители или модификаторы. В качестве защитного слоя используется крупнозернистая базальтовая посыпка.

Шинглас крепится к основанию при помощи специальных кровельных гвоздей. Между собой черепица склеивается за счет клеевого слоя, нанесенного на тыльную, реже лицевую поверхность каждого гонта, а впоследствии спекается под воздействием солнечного тепла, обеспечивая тем самым абсолютную гидроизоляцию кровли.

КОМПОЗИТНАЯ ЧЕРЕПИЦА


Luxard[®]
КОМПОЗИТНАЯ ЧЕРЕПИЦА



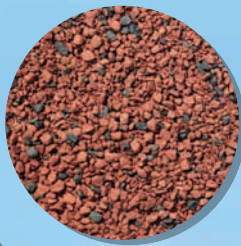
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ:

телефоны: +7 (495) 925-57-75, 8-800-200-05-65; e-mail: info@tn.ru; <http://www.tn.ru>
www.luxard.ru



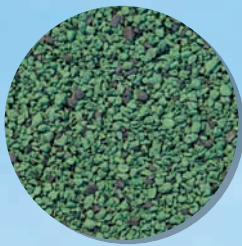
МОККО

Для истинных аристократов и ценителей классики. Вдохните аромат роскошной жизни.



БОРДО

Для энергичных, ярких индивидуалов, отдающих предпочтение безупречному стилю и оригинальности. Будьте в центре внимания!



АБСЕНТ

Для творческих личностей. Абсент предпочитали такие гении искусства, как Ван Гог, Бодлер, Оскар Уайльд, Пикассо, Мане... Найдите вдохновение!



КОРАЛЛ

Перенесите величие кораллов на крышу Вашего дома и ощутите свежесть и спокойствие океана. Теперь возможно все!



ПРОБКА

Обладатели тонкого вкуса по достоинству оценят натуральность и изысканность пробки. Живите в гармонии!

Luxard[®]
КОМПОЗИТНАЯ ЧЕРЕПИЦА



ЛЮКСАРД

КОМПОЗИТНАЯ ЧЕРЕПИЦА

ТУ 1476-001-56852608-2005

Luxard® – это новое слово в кровельной индустрии. Неповторимое сочетание технологичной композиции из алюминка с гранулами натурального камня – для тех, кто ценит престиж и надежность. Для тех, кто живет в будущем и выбирает самые передовые технологии и материалы.

Разнообразные цветовые комбинации элитного кровельного покрытия отвечают самому изысканному вкусу. Ощутите свое чувство превосходства вместе с Luxard®!

■ КРАСИВО

Luxard® обладает очарованием классических элитных кровельных материалов. Видимая сторона черепицы покрыта гранулами натурального камня, которые исключают металлический блеск, создавая эффект натуральной керамической кровли. Специальная глазурь предотвращает осыпание каменной крошки.

■ ЛЕГКО

Вес одного квадратного метра кровли Luxard® не превышает 7 кг. Это существенно снижает затраты на кровельную конструкцию и транспортировку черепицы. Оптимальный размер одного листа обеспечивает минимальную отходность материала.

■ ТИХО

В отличие от обычной металлочерепицы многослойная структура композитной черепицы обеспечивает необходимую шумоизоляцию для мансардных этажей с любой площадью кровли.

■ БЕЗОПАСНО

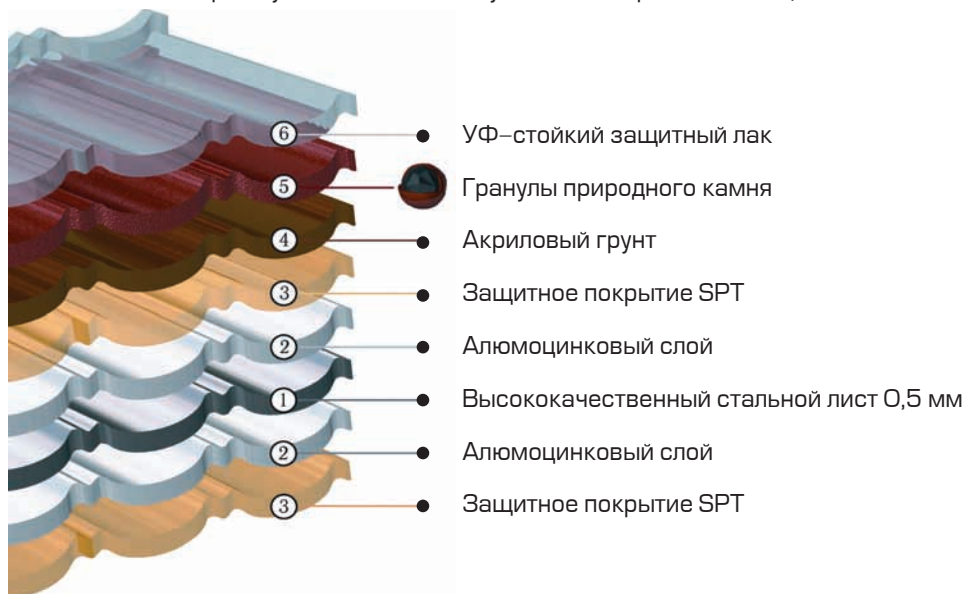
Благодаря малому весу покрытия, высокой устойчивости ко всем типам внешнего воздействия, надежному креплению к основанию кровли и экологичности всех компонентов, Luxard® по праву считается одним из самых безопасных видов кровельных покрытий.

■ НАДЕЖНО

По прочности Luxard® не уступает традиционной металлочерепице и в несколько раз превосходит керамическую черепицу. Композитная черепица не бьется, не трескается и исключает сколы. Она устойчива к царапинам. Благодаря уникальным свойствам алюминка даже места среза композитной черепицы при ее монтаже не подвержены коррозии. Специальная форма листа позволяет выдерживать значительную нагрузку и исключает протекание в местах нахлестов.

■ ДОЛГОВЕЧНО

Благодаря покрытию из алюминка Luxard® не подвержен коррозии. Срок службы черепицы составляет 50 лет. Композитная черепица устойчива к жаре и морозу. Такое покрытие не боится резких перепадов температуры и, в отличие от керамической кровли, может выдержать любое количество циклов попеременного замораживания и оттаивания. Материал устойчив к УФ-излучению и сохраняет свой цвет в течение всего срока службы.

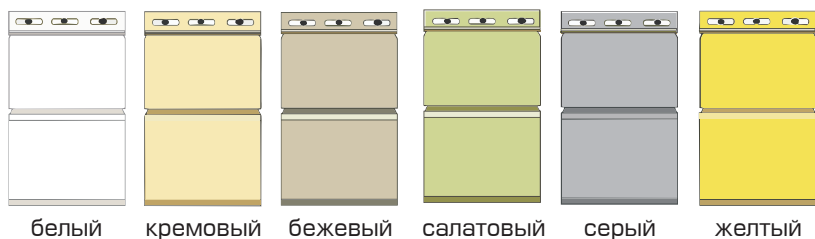


ВИНИЛОВЫЙ САЙДИНГ

Виниловый сайдинг – экологически чистый фасадный облицовочный материал, защищающий стены здания от воздействия влаги и солнечных лучей, устойчив к механическим повреждениям, ультрафиолету и придающий зданию законченный эстетичный вид.

Гарантия 25 лет!

ЦВЕТОВАЯ ГАММА

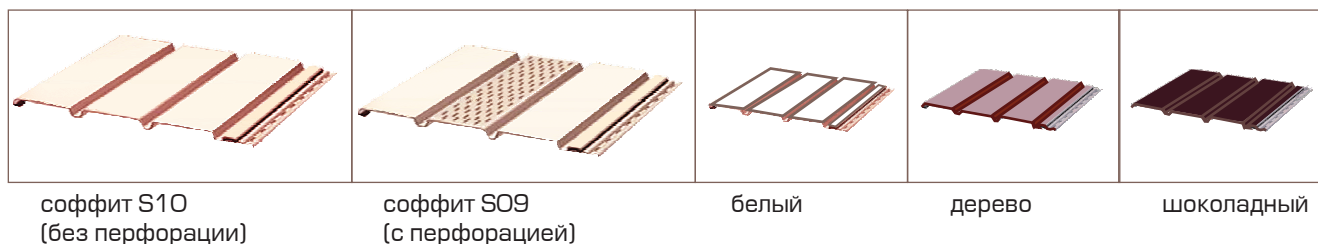


СОФФИТЫ

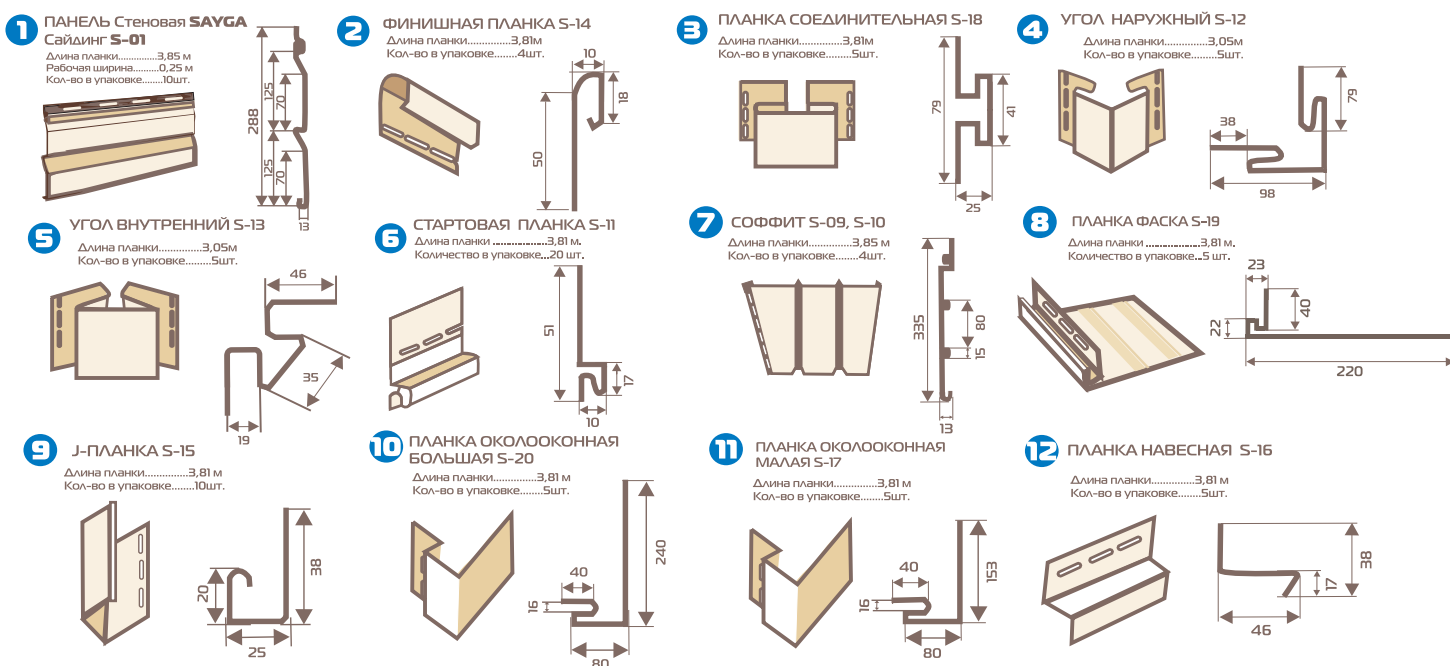
Софпиты используются для прошивки карнизов и фронтонов. Панели имеют перфорацию для эффективной вентиляции подкровельного пространства.

ТИПЫ СОФФИТОВ

ЦВЕТОВАЯ ГАММА



САЙДИНГ



ТЕХНО НИКОБЕНД TM NICOBAND

УНИВЕРСАЛЬНАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ ЛЕНТА

СТРУКТУРА МАТЕРИАЛА:



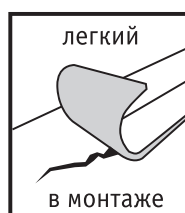
- 1 цветное армированное алюминиевое покрытие



- 2 водонепроницаемый самоклеящийся битумный слой

- 3 защитная пленка

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА:



Лента **NICOBAND**TM выпускается следующих размеров:

Ширина, см	5	7,5	10	15	20	30	45
Длина, 3 м	✓	✓	✓	✓	-	-	-
Длина, 10 м	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛА:

Лента-герметик НИКОБЕНД предназначена для герметизации швов и стыков, ремонта трещин, гидроизоляции, защиты от коррозии. Обладает идеальным сцеплением с бетоном, штукатуркой, металлом, бутом, камнем, кирпичом, деревом, пластиком, асбестоцементными листами, керамикой. Идеальна для герметизации примыканий на кровле, примыканий пола и стены в ванной комнате, стыков труб и ремонта металлических емкостей.



ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ:
телефоны: +7 (495) 925-57-75, 8-800-200-05-65; факс: +7 (495) 925-81-55; e-mail: info@tn.ru; <http://www.tn.ru>

ТЕХНОЭЛАСТ АКУСТИК

ТУ 5763-005-727-46-455-2007

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

В настоящее время все большее значение уделяется вопросам звукоизоляции внутренних помещений. Разработан и утвержден новый СНиП 23-03-2003 “Защита от шума”. Конечно, создание комфортных условий для проживания и работы людей невозможно без использования современных звукоизоляционных технологий и материалов. Поэтому компания ТехноНИКОЛЬ представляет новый рулонный звукоизоляционный материал Техноэласт АКУСТИК. Его назначение – борьба с ударным шумом.

Рулонный звукоизоляционный материал Техноэласт АКУСТИК состоит из стеклохолста, на который с одной стороны нанесен слой битумно-полимерного компаунда для придания материалу влагозащитных свойств. В качестве защитного слоя на компаунд нанесена полимерная пленка.

Структура звукоизоляционного материала Техноэласт АКУСТИК позволяет обеспечить эффективную защиту внутренних помещений от ударного шума. Техноэласт АКУСТИК может быть использован в качестве звукоизолирующей прокладки под “плавающую” стяжку или напольное покрытие (ламинат, паркет и т.д.) в системах “плавающего” пола, для устройства звукоизолирующих прокладок в деревянных конструкциях.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	Техноэласт АКУСТИК
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	
Масса, кг/м ² , не менее	1,3
Динамический модуль упругости при нагрузке 2 кПа, МПа, не более	0,2
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, Н/50 мм, не менее	170
Индекс снижения уровня ударного шума ΔL_n , Дб, не менее	21
Размеры рулона, м: $\frac{\text{длина}}{\text{ширина}}$	$\frac{15}{1}$

Рулонный звукоизоляционный материал Техноэласт АКУСТИК разработан в соответствии с требованиями СНиП 23-03-2003 “Защита от шума”.

Производство Техноэласта АКУСТИК осуществляется Корпорацией ТехноНИКОЛЬ в соответствии с Системой менеджмента качества ISO 9001.

Применение материала Техноэласт АКУСТИК осуществляется в соответствии с:

«Инструкцией по применению рулонных звукоизоляционных материалов Техноэласт АКУСТИК и Техноэласт АКУСТИК-СУПЕР».



ТЕХНОЭЛАСТ АКУСТИК–СУПЕР

ТУ 5763-005-727-46-455-2007

КЛАСС «ПРЕМИУМ»

Современные строительные технологии и материалы позволяют не только эффективно решать поставленные задачи, но и получать комплексные решения сразу нескольких проблем. Внутренние помещения подвержены воздействию различных видов шумов и опасности затопления в результате техногенных аварий (прорыв трубопроводов, перелив раковин и ванн, случайные разливы воды). Надежно защитить Ваш дом, офис, квартиру от этих опасностей поможет новый звуко–гидроизоляционный материал Техноэласт АКУСТИК–СУПЕР.

Рулонный звуко–, гидроизоляционный материал Техноэласт АКУСТИК–СУПЕР состоит из негниющей основы – стеклохолста, покрытого битумно–полимерным вяжущим и внешним звукоизолирующим слоем, выполненным из специального полиэфира, с высокими звукоизоляционными свойствами. Верхняя сторона мембраны Техноэласт АКУСТИК–СУПЕР защищена полимерной пленкой. Техноэласт АКУСТИК–СУПЕР имеет специальную зону бокового нахлеста, защищенную легкоснимаемой силиконизированной пленкой. Это позволяет сплавлять соседние полотнища материала при помощи строительного теплового фена, получая, таким образом, надежное гидроизоляционное покрытие.

Структура звуко–, гидроизоляционного материала Техноэласт АКУСТИК–СУПЕР позволяет обеспечить надежную гидроизоляцию внутренних помещений и эффективную защиту от ударного шума. Техноэласт АКУСТИК–СУПЕР применяется в качестве звуко– и гидроизолирующей прокладки под “плавающую” стяжку в системах “плавающего” пола, для устройства звукоизолирующих прокладок в деревянных конструкциях.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО–МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	Техноэласт АКУСТИК–СУПЕР
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	
Масса, кг/м ² , не менее	3,3
Динамический модуль упругости при нагрузке 2 кПа, МПа, не более	0,25
Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, Н/50 мм, не менее	294
Индекс снижения уровня ударного шума Δ L _n , Дб, не менее	23
Гибкость на брусе R=25мм, °С, не выше	минус 15
Теплостойкость в течение 2 часов, °С, не ниже	85
Размеры рулона, м: $\frac{\text{длина}}{\text{ширина}}$	$\frac{10}{1}$

■ тип основы: X – стеклохолст.

Рулонный звуко– и гидроизоляционный материал Техноэласт АКУСТИК–СУПЕР разработан в соответствии с требованиями СНиП 23–03–2003 “Защита от шума”.

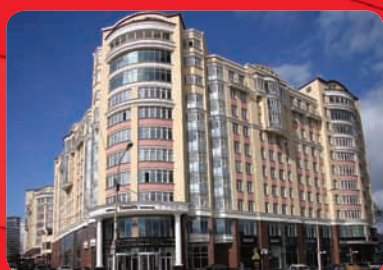
Производство Техноэласт АКУСТИК–СУПЕР осуществляется компанией ТехноНИКОЛЬ в соответствии с Системой менеджмента качества ISO 9001.

Применение материала Техноэласт АКУСТИК–СУПЕР осуществляется в соответствии с:

«Инструкцией по применению рулонных звукоизоляционных материалов Техноэласт АКУСТИК и Техноэласт АКУСТИК–СУПЕР»



КАМЕННАЯ ВАТА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ:

телефоны: +7 (495) 925-57-75, 8-800-200-05-65; факс: +7 (495) 925-81-55; e-mail: teplo@tn.ru;
<http://www.teplo.tn.ru>

Негорючие гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород габбро-базальтовой группы.

Плиты ТЕХНОЛАЙТ предназначены для тепло-, звукоизоляции строительных конструкций жилых зданий и промышленных сооружений, в которых утеплитель не воспринимает внешней нагрузки. Рекомендованы для применения в качестве изоляции в горизонтальных, наклонных и вертикальных конструкциях, таких как: вентилируемые покрытия скатных кровель, мансарды, чердачные перекрытия, полы с укладкой утеплителя между лагами, каркасные стены и перегородки, а также в качестве первого (внутреннего) теплоизоляционного слоя в фасадных системах с воздушным зазором при двухслойном исполнении теплоизоляции.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000, 1200 мм
 Ширина: 500, 600 мм
 Толщина: 40–200 мм, с шагом 10 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА	ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА	ТЕХНОЛАЙТ ПРОФ
Плотность, кг/м ³	30	35	40
Сжимаемость, %, не более	30	30	20
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,036	0,035	0,034
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,039	0,037	0,036
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,046	0,045	0,040
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,049	0,048	0,043
Паропроницаемость, мг/(м * ч * Па), не менее	0,30	0,30	0,30
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5	1,5	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	2,5	2,5	2,5
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ

АКУСТИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА. КОЭФФИЦИЕНТЫ ЗВУКОПОГЛОЩЕНИЯ ПЛИТ НА ЧАСТОТАХ

Частота, Гц	125	250	500	1000	2000	4000
Толщина 50 мм	0,20	0,48	0,85	0,93	0,84	0,7
Толщина 100 мм	0,38	0,68	0,97	1,0	0,91	0,8

кровельное покрытие

подкладочный ковер Барьер ОС ГЧ

сплошной настил из шпунтированной или обрезной доски,
фанеры повышенной влагостойкости ФСФ или плит OSB-3

сплошная обрешетка ОСП

супердиффузионная мембрана ТехноНИКОЛЬ

вентилируемый зазор (50–80 мм)

стропильная нога

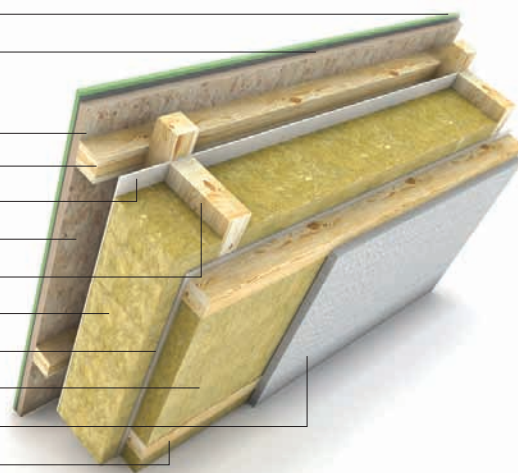
ТЕХНОЛАЙТ

пароизоляция для скатных кровель и стен ТехноНИКОЛЬ

ТЕХНОЛАЙТ

внутренняя отделка гипсокартоном

контрбрус



РОКЛАЙТ

ТУ 5762-049-17925162-2006

РОКЛАЙТ — это легкие гидрофобизированные, негорючие тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Это универсальный материал для частного строительства.

Рекомендованы для применения в качестве изоляции в горизонтальных, наклонных и вертикальных конструкциях, таких как: мансарды, каркасные стены, стены с отделкой сайдингом, полы и перекрытия, перегородки.

Плиты РОКЛАЙТ характеризуются:

- высокой теплосберегающей способностью;
- устойчивостью к воздействию высоких температур;
- стабильностью объема и формы;
- низким водопоглощением;
- высокой звукопоглощающей способностью;
- устойчивостью к воздействию микроорганизмов и грызунов;
- нейтральностью при контакте с бетоном и металлическими материалами;
- простотой монтажа, легкостью нарезки и обработки — легко разрезаются ножом или пилой.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000, 1200 мм

Ширина: 500, 600 мм

Толщина: 50 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	РОКЛАЙТ
Плотность, кг/м ³	30
Сжимаемость, %, не более	30
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,042
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,048
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,051
Паропроницаемость, мг/(м * ч * Па), не менее	0,30
Водопоглощение по объему, %, не более	2,0
Содержание органических веществ, %, не более	2,5
Влажность, % по массе, не более	0,5
Горючесть, степень	НГ

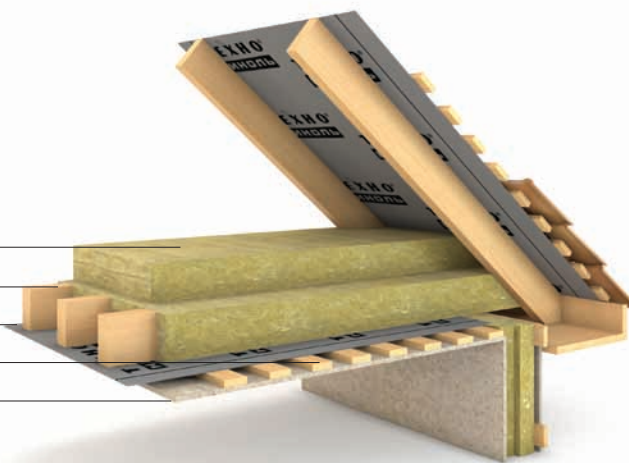
РОКЛАЙТ

балки перекрытия

пароизоляционная пленка ТехноНИКОЛЬ

обрешетка

внутренняя облицовка



Негорючие гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород габбро-базальтовой группы.

Плиты ТЕХНОБЛОК предназначены для тепло-, звукоизоляции строительных конструкций жилых зданий и промышленных сооружений, в которых утеплитель не воспринимает внешней нагрузки. Рекомендованы для применения в качестве изоляции в горизонтальных, наклонных и вертикальных конструкциях каркасного жилья. Используются в качестве среднего теплоизоляционного слоя в трехслойной облегченной кладке из мелкоштучных материалов (слоистая, колодезная кладка).

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000, 1200 мм
 Ширина: 500, 600 мм
 Толщина: 30–200 мм, с шагом 10 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	ТЕХНОБЛОК ОПТИМА	ТЕХНОБЛОК ПРОФ
Плотность, кг/м ³	45	55	65
Сжимаемость, %, не более	10	8	5
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,034	0,034	0,033
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,036	0,036	0,035
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,043	0,041	0,040
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,046	0,044	0,043
Паропроницаемость, мг/(м * ч * Па), не менее	0,30	0,30	0,30
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5	1,5	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	2,5	2,5	2,5
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ

кладка из мелкоштучных материалов

ТЕХНОБЛОК

гибкие связи

облицовочная кладка

Бикрост

цоколь



Негорючие гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород габбро-базальтовой группы.

Рекомендуется применять в гражданском и промышленном строительстве в качестве теплоизоляционного слоя при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Плиты ТЕХНОВЕНТ предназначены для применения в качестве теплоизоляционного слоя в системах утепления с вентилируемым воздушным зазором наружных стен зданий (вентилируемых фасадах).

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000, 1200 мм
 Ширина: 500, 600 мм
 Толщина: 30–200 мм, с шагом 10 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ	ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА	ТЕХНОВЕНТ ПРОФ
Плотность, кг/м ³	80	90	100
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	10	12	15
Прочность на отрыв слоев, кПа, не менее	3	5	8
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,034	0,034	0,034
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,036	0,036	0,036
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,043	0,041	0,044
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,046	0,044	0,047
Паропроницаемость, мг/(м * ч * Па), не менее	0,30	0,30	0,30
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5	1,5	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	3,0	3,0	4,0
Сжимаемость, не более, %	2,0	2,0	2,0
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ

наружная стена

кронштейн

фасадный дюбель

ТЕХНОВЕНТ, ТЕХНОВЕНТ ДВУХСЛОЙНЫЙ

направляющие

наружная облицовка



Негорючие легкие гидрофобизированные, тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород габбро-базальтовой группы.

Плиты ТЕХНОФАС предназначены для применения в гражданском и промышленном строительстве в качестве тепловой изоляции в системах наружного утепления стен с защитно-декоративным слоем из тонкослойной штукатурки.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000, 1200 мм
 Ширина: 500, 600 мм
 Толщина: 40–150 мм, с шагом 10 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТЕХНОФАС
Плотность, кг/м ³	145
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	45
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,036
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,038
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,042
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,045
Прочность на отрыв слоев, кПа, не менее	15
Влажность по массе, %, не более	0,5
Водопоглощение при полном погружении по объему, %, не более	1,0
Содержание органических веществ, %, не более	4,5
Паропроницаемость, мг/(м*ч*Па)	0,3
Горючесть, степень	НГ

несущая стена

клеевой состав

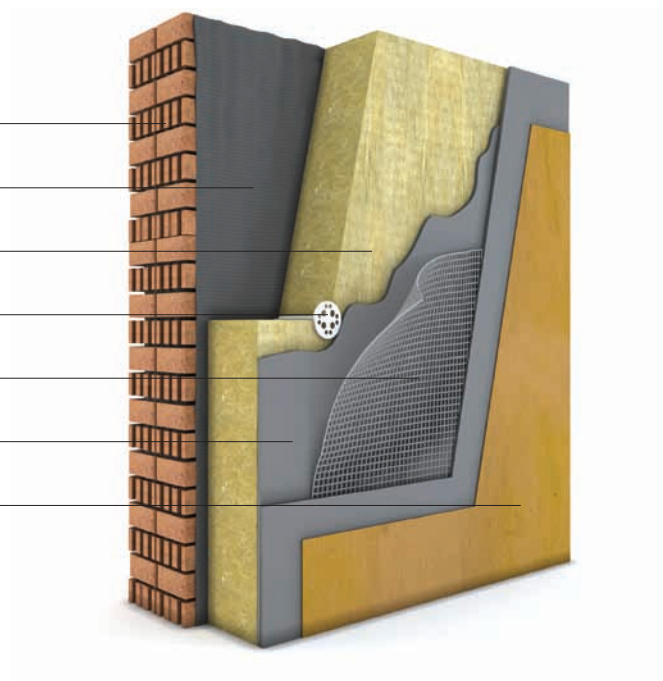
ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС ДВУХСЛОЙНЫЙ

дюбель фасадный

стеклосетка щелочестойкая

базовый слой штукатурки

декоративная штукатурка



ТЕХНОФАС Л

ТУ 5762-043-17925162-2006

ТЕХНОФАС Л – полосы, нарезанные из негорючих, гидрофобизированных тепло-, звукоизоляционных плит на синтетическом связующем, изготовленных из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Волокна в ламели расположены перпендикулярно изолируемой поверхности.

Используются в качестве теплоизоляции на внешней стороне фасадов. При этом продукт служит основанием для нанесения защитного и декоративного слоев штукатурки.

Также изделия применяются при утеплении участков стен, имеющих криволинейную или «ломаную» поверхность (эркеры, пилястры и т.п.).

Полосы ТЕХНОФАС Л монтируются специальным клеевым составом, который должен наноситься полностью на поверхность изделия сплошным слоем.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000, 1200 мм

Ширина: 200 мм

Толщина: 40-240 мм, с шагом 10 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТЕХНОФАС Л
Плотность, кг/м ³	80
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	50
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,037
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,040
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,045
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,048
Предел прочности на отрыв слоев(ламинарная прочность), кПа, не менее	80
Влажность по массе, %, не более	0,5
Водопоглощение при полном погружении по объему, %, не более	1,0
Содержание органических веществ, %, не более	4
Паропроницаемость, мг/(м*ч*Па)	0,3
Горючесть, степень	НГ

несущая стена

клеевой состав

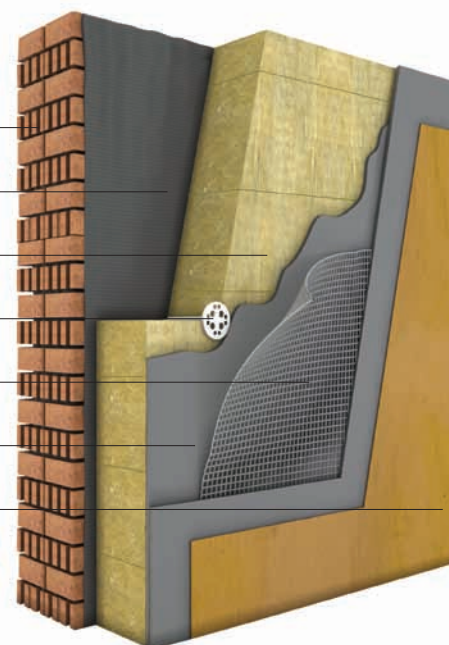
ТЕХНОФАС Л

дюбель фасадный

стеклосетка щелочестойкая

базовый слой штукатурки

декоративная штукатурка



Негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород габбро-базальтовой группы.

Плиты ТЕХНОФЛОР ГРУНТ предназначены для тепловой и звуковой изоляции полов по грунту, плавающих полов, полов с подогревом.

Плиты ТЕХНОФЛОР СТАНДАРТ предназначены для тепловой и звуковой изоляции плавающих полов при укладке бетона или цементной стяжки непосредственно на теплоизоляцию.

Плиты ТЕХНОФЛОР ПРОФ предназначены для тепловой и звуковой изоляции полов с повышенными нормативными нагрузками, в том числе плавающих полов, полов с подогревом, полов под стяжку производственных, спортивных помещений и складов.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000, 1200 мм
 Ширина: 500, 600 мм
 Толщина: 40 – 150 мм с шагом 10 мм для ТЕХНОФЛОР ГРУНТ,
 20 – 50 мм с шагом 10 мм для ТЕХНОФЛОР СТАНДАРТ и ПРОФ

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТЕХНОФЛОР ГРУНТ	ТЕХНОФЛОР СТАНДАРТ	ТЕХНОФЛОР ПРОФ
Плотность, кг/м ³	90	110	170
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	12	25	50
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,034	0,035	0,038
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,036	0,037	0,040
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,040	0,041	0,040
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,043	0,044	0,047
Паропроницаемость, мг/(м * ч * Па), не менее	0,30	0,30	0,30
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5	1,5	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	4,5	4,5	4,5
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ

наружная стена

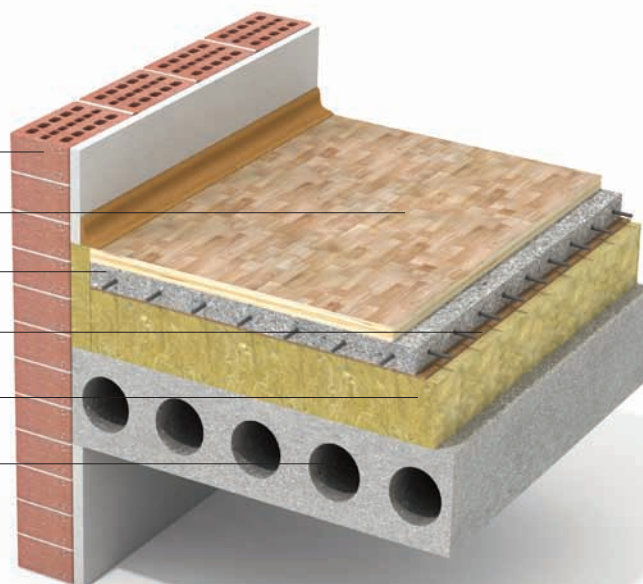
покрытие пола

армированная цементно-песчаная стяжка

пароизоляция для плоской кровли ТехноНИКОЛЬ

ТЕХНОФЛОР

плита перекрытия пустотная



Негорючие гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород габбро-базальтовой группы.

Рекомендуется применять в гражданском и промышленном строительстве в качестве теплоизоляционного слоя при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Плиты ТЕХНОРУФ предназначены для применения в качестве основного теплоизоляционного слоя в покрытиях из железобетона или металлического профилированного настила с кровельным ковром всех типов, в том числе без устройства защитных стяжек.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000, 1200 мм
 Ширина: 500, 600 мм
 Толщина: 50–110 мм, с шагом 10 мм для ТЕХНОРУФ 45
 60–110 мм, с шагом 10 мм для ТЕХНОРУФ 50, 60, 70

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТЕХНОРУФ 45	ТЕХНОРУФ 50	ТЕХНОРУФ 60	ТЕХНОРУФ 70
Плотность, кг/м ³	140	160	170	180
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	45	50	60	70
Прочность на отрыв слоев, кПа, не менее	10	10	12	12
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,036	0,036	0,037	0,038
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,038	0,038	0,039	0,040
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,044	0,043	0,046	0,043
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,047	0,046	0,049	0,047
Паропроницаемость, мг/(м * ч * Па), не менее	0,030	0,30	0,30	0,30
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5	1,5	1,5	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	4,5	4,5	4,5	4,5
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ	НГ

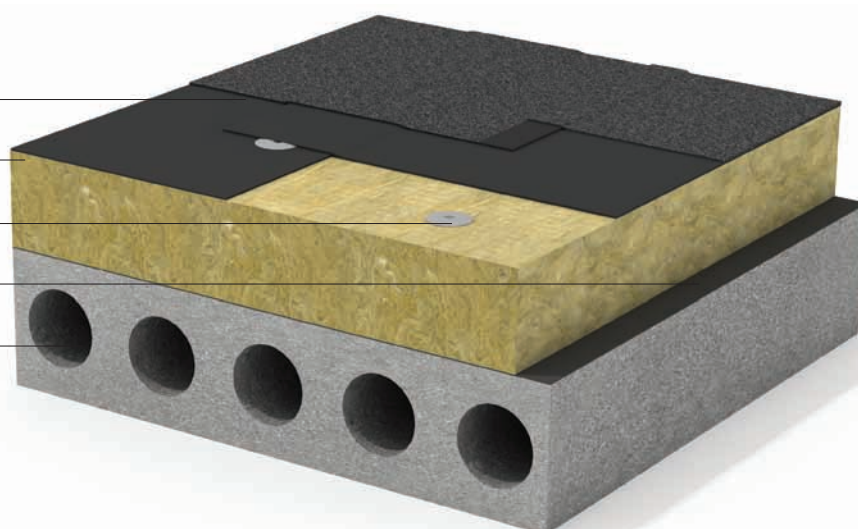
кровельный ковер

ТЕХНОРУФ

телескопический крепеж ТехноНИКОЛЬ

пароизоляция ТехноНИКОЛЬ

плита перекрытия пустотная



Негорючие гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород габбро-базальтовой группы.

Рекомендуется применять в гражданском и промышленном строительстве в качестве теплоизоляционного слоя при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Плиты ТЕХНОРУФ Н предназначены для применения в качестве теплоизоляционного слоя в покрытиях из железобетона или металлического профилированного настила с кровельным ковром из рулонных и мастичных материалов. Плиты рекомендуется применять в комбинации с плитами ТЕХНОРУФ В или защитной стяжкой.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000, 1200 мм
 Ширина: 500, 600 мм
 Толщина: 50–200 мм, с шагом 10 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТЕХНОРУФ Н 25	ТЕХНОРУФ Н 30	ТЕХНОРУФ Н 35	ТЕХНОРУФ Н 40
Плотность, кг/м ³	95	100	110	120
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	25	30	35	40
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,036	0,034	0,035	0,037
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,038	0,036	0,037	0,039
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,045	0,041	0,044	0,042
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,048	0,044	0,047	0,045
Паропроницаемость, мг/(м * ч * Па), не менее	0,30	0,30	0,30	0,30
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5	1,5	1,5	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	4,5	4,5	4,5	4,5
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ	НГ

полимерная мембрана LOGICROOF

телескопический крепеж ТехноНИКОЛЬ

ТЕХНОРУФ В

ТЕХНОРУФ Н

пароизоляция для плоской кровли ТехноНИКОЛЬ

основание



ТЕХНОРУФ В

ТУ 5762-043-17925162-2006

Негорючие гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород габбро-базальтовой группы.

Рекомендуется применять в гражданском и промышленном строительстве в качестве теплоизоляционного слоя при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Плиты ТЕХНОРУФ В предназначены для применения в качестве верхнего теплоизоляционного слоя в покрытиях из железобетона или металлического профилированного настила с кровельным ковром из рулонных и мастичных материалов, в том числе без устройства защитных стяжек. Плиты рекомендуется применять в комбинации с плитами ТЕХНОРУФ Н и/или ТЕХНОРУФ.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000, 1200 мм
Ширина: 500, 600 мм
Толщина: 30–50 мм, с шагом 10 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТЕХНОРУФ В 50	ТЕХНОРУФ В 60	ТЕХНОРУФ В 70
Плотность, кг/м ³	170	180	190
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	50	60	70
Прочность на отрыв слоев, кПа, не менее	15	15	15
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,036	0,037	0,038
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,038	0,038	0,040
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,043	0,043	0,045
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,046	0,046	0,048
Паропроницаемость, мг/(м * ч * Па), не менее	0,30	0,30	0,30
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5	1,5	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	4,5	4,5	4,5
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ

полимерная мембрана LOGICROOF

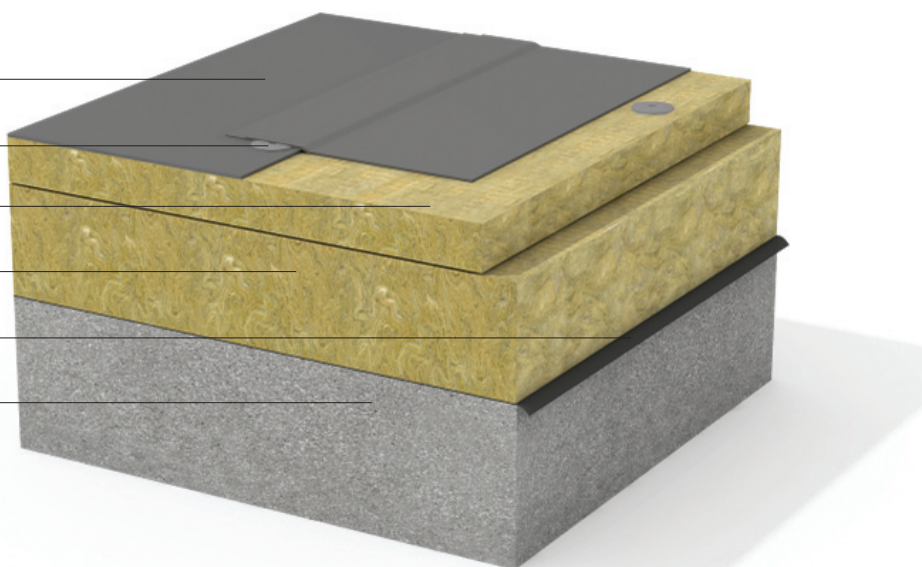
телескопический крепеж ТехноНИКОЛЬ

ТЕХНОРУФ В

ТЕХНОРУФ Н

пароизоляция ТехноНИКОЛЬ

основание



Негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород габбро-базальтовой группы.

Плиты ТЕХНОСЭНДВИЧ БЕТОН предназначены для применения в качестве теплоизоляционного слоя в трёхслойных бетонных и железобетонных стеновых панелях.

Плиты ТЕХНОСЭНДВИЧ С предназначены для применения в качестве теплоизоляционного слоя в трёхслойных стеновых сэндвич-панелях с металлическими обшивками.

Плиты ТЕХНОСЭНДВИЧ К предназначены для использования в качестве теплоизоляционного слоя в трёхслойных кровельных сэндвич-панелях с металлическими обшивками.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1200, 2400 мм
 Ширина: 600, 627, 800, 1200 мм
 Толщина: 102(122) мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТЕХНОСЭНДВИЧ БЕТОН	ТЕХНОСЭНДВИЧ С	ТЕХНОСЭНДВИЧ К
Плотность, кг/м ³	100	105	140
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	20	–	–
Предел прочности на отрыв слоев, кПа, не менее	–	100*	100*
Прочность на сдвиг(срез), кПа, не менее	–	50*	75*
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,034	0,038	0,040
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,036	0,040	0,042
Предел прочности на сжатие, кПа	–	60*	100*
Водопоглощение при частичном погружении, % по массе, не более	10	10	10
Паропроницаемость, мг/(м * ч * Па), не менее	0,30	0,30	0,30
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5	1,5	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	4,5	4,5	4,5
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ

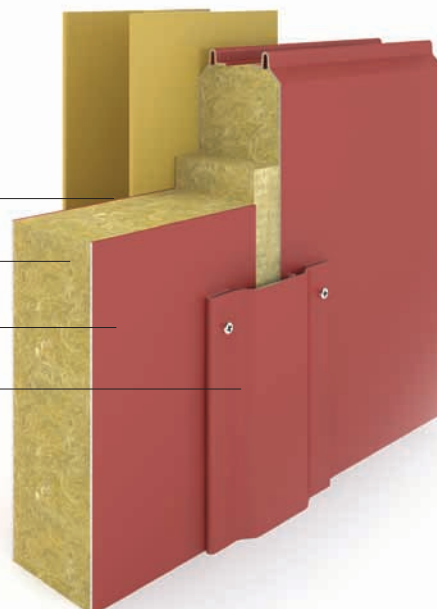
* – плиты разрезают на полосы (ламели), образцы поворачивают на 90 ° вокруг длинной оси.

двутавр металлический

ТЕХНОСЭНДВИЧ С

лист оцинкованной окрашенной стали

крепление, соединяющее сэндвич-панели



ПЛИТЫ ДВОЙНОЙ ПЛОТНОСТИ

ТУ 5762-002741821-81-2007

Негорючие гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород габбро-базальтовой группы.

Плиты имеют комбинированную структуру и состоят из жесткого верхнего (наружного) и более легкого нижнего (внутреннего) слоев. Благодаря этому плиты обладают уменьшенным весом, удобны при монтаже. Верхний (жесткий) слой маркируется.

Плиты ТЕХНОВЕНТ ДВУХСЛОЙНЫЙ применяются для выполнения теплоизоляции стен в один слой. В отличие от двухслойного решения, нет необходимости крепить нижний слой плит, за счет этого снижается количество крепежа, уменьшаются сроки монтажа и стоимость системы.

Плиты ТЕХНОФАС ДВУХСЛОЙНЫЙ используются в качестве теплоизоляции с внешней стороны зданий в системах с тонким штукатурным слоем. Плиты обеспечивают теплоизоляцию и являются основанием для нанесения штукатурного слоя.

Плиты ТЕХНОРУФ ДВУХСЛОЙНЫЙ предназначены для применения в качестве теплоизоляционного слоя в кровельных конструкциях. Плиты применяются под устройство гидроизоляционного ковра из рулонных и мастичных материалов, в том числе и без устройства цементно-песчаных стяжек. Применяются для выполнения теплоизоляции в один слой.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000, 1200 мм
Ширина: 600 мм
Толщина верхнего слоя: 30 мм
Толщина нижнего слоя:
ТЕХНОВЕНТ ДВУХСЛОЙНЫЙ 50–170 мм, с шагом 10 мм
ТЕХНОФАС ДВУХСЛОЙНЫЙ 40–170 мм, с шагом 10 мм
ТЕХНОРУФ ДВУХСЛОЙНЫЙ 30–170 мм, с шагом 10 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТЕХНОВЕНТ ДВУХСЛОЙНЫЙ	ТЕХНОФАС ДВУХСЛОЙНЫЙ	ТЕХНОРУФ ДВУХСЛОЙНЫЙ
Плотность верхнего слоя, кг/м ³	90	180	180
Плотность нижнего слоя, кг/м ³	45	95	110
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	–	–	40
Прочность на отрыв слоев, при 10% деформации, кПа, не менее	4	15	–
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,033	0,036	0,036
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,036	0,037	0,038
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,043	0,044	0,042
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,046	0,047	0,045
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5	1,0	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	4,0	4,5	4,5
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ

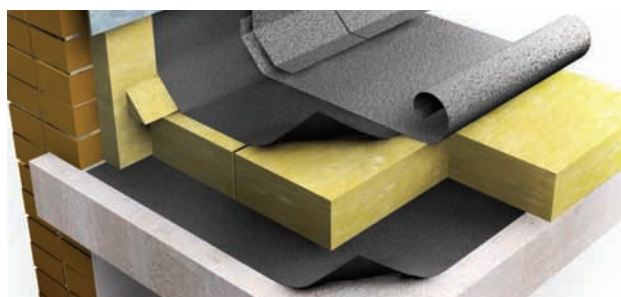
Клин кровельный

ТУ 5762-043-17925162-2006

Клин кровельный (галтель) применяется для создания уклона парапета при устройстве плоской кровли. Предназначен для обеспечения плавного перехода гидроизоляционного материала от горизонтальной плоскости кровли к вертикальной плоскости парапета. Устанавливается по периметру кровли.

Крепление

- Механическое
- Приклейка на битумную мастику
- На двухстороннюю битумно – полимерную самоклеяку



ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	КЛИН КРОВЕЛЬНЫЙ
Плотность, кг/м ³	180
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	60
Угол нарезки, %	45
Площадь сечения, м ²	0,005
Объем 1 шт, м ³	0,006
Вес 1 шт, кг	1,08

Плиты для создания разуклонки

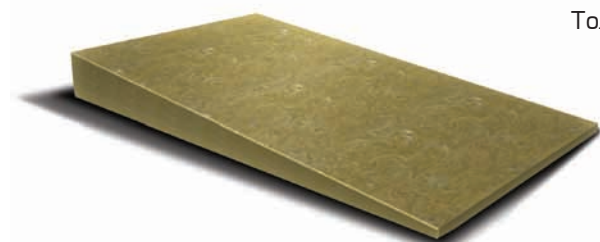
ТУ 5762-043-17925162-2006

Плиты предназначены для создания уклона, способствующего удалению воды с кровли к точкам сброса воды. Уклон – это угол наклона ската кровли к горизонту. Без хороших уклонов, обеспечивающих беспрепятственный сток воды, не может быть надежной кровли.

Плиты для создания разуклонки укладываются вдоль периметра с уклоном к водосточным воронкам. При двух-слойной системе теплоизоляции, укладка осуществляется на первый (нижний) слой материала.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1200 мм
 Ширина: 600 мм
 Толщина (в узкой/широкой части): 10/30, 15/65, 40/60 мм



ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	10/30	15/65	40/60
Толщина, мм	10/30	15/65	40/60
Плотность, кг/м ³	180	180	180
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	60	60	60
Угол уклона, %	3,3	8,3	3,3
Площадь сечения, м ²	0,012	0,024	0,03
Объем 1 шт, м ³	0,0144	0,0288	0,036
Вес, кг	2,592	5,184	6,48

АКСИ РУФ В, АКСИ РУФ, АКСИ РУФ Н

ТУ 5762-003-05800515-2005

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

АКСИ – это минераловатные плиты повышенной жёсткости на синтетическом связующем.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

В гражданском и промышленном строительстве, при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

В качестве тепловой изоляции строительных ограждающих конструкций: перекрытий, а также для утепления покрытий из железобетона или металлического профилированного настила.

С кровельным ковром из рулонных и мастичных материалов, в том числе с ковром без устройства защитных стяжек и выравнивающего слоя.

В условиях, исключающих непосредственный контакт изделий с воздухом внутри помещений. Теплоизоляционные кровельные конструкции с применением плит могут быть однослойными и многослойными.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1000 мм
Ширина: 500 мм
Толщина: 50–100 мм с шагом 10 мм

АКСИ РУФ В: в качестве основного и верхнего теплоизоляционного слоя, в том числе без устройства защитной стяжки, с укладкой кровельного ковра непосредственно по слою изоляции.

АКСИ РУФ: в качестве основного нижнего теплоизоляционного слоя, с устройством верхнего защитного слоя с помощью защитных стяжек; допускается устройство верхнего слоя из плит АКСИ РУФ В, для устройства кровельного ковра без дополнительных защитных стяжек, непосредственно по материалу АКСИ РУФ В.

АКСИ РУФ Н: в качестве основного нижнего теплоизоляционного слоя, с устройством верхнего защитного слоя с помощью стяжек, для устройства кровельного ковра.

УПАКОВКА: плиты упакованы в термоусадочную полиэтиленовую плёнку по 2 – 4 штуки.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	АКСИ РУФ В	АКСИ РУФ	АКСИ РУФ Н
Плотность кг/куб.м.180 – 200	180 – 200	155 – 175	135 – 150
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, кПа, не менее	100	80	60
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации после сорбционного увлажнения, кПа, не менее	80	64	48
Прочность на отрыв слоев в стандартном положении, кПа, не менее	15	12	10
Теплопроводность при температуре 298±5 К, Вт/(м * Ч * К), не более	0,043	0,042	0,042
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * К), не более	0,047	0,047	0,046
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * К), не более	0,050	0,050	0,049
Содержание органических веществ, % по массе, не более	4,5	4,5	4,5
Паропроницаемость, мг/(м * ч * Па), не менее	0,35	0,30	0,28
Водопоглощение, % по массе, не более	10	10	10
Водопоглощение, % по объёму, не более	1,5	1,5	1,5
Влажность, % по массе, не более	0,5	0,5	0,5
Группа горючести	НГ	НГ	НГ

ПЛИТА ОГНЕЗАЩИТНАЯ для изоляции конструкции из бетона ТЕХНОНИКОЛЬ

ТУ 5762-004-74182181-2008

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Плита огнезащитная для изоляции конструкции из бетона ТЕХНОНИКОЛЬ – это негорючие тепло-, звукоизолирующие плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Может так же выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой или стеклохолстом.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

В гражданском и промышленном строительстве при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения в качестве теплоизоляции и огнезащиты железобетонных конструкций. Для огнезащиты железобетонных перекрытий в промышленном и гражданском строительстве. Предел огнестойкости 240 минут при толщине огнезащитной плиты 60 мм.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1200 мм
Ширина: 600, 1200 мм
Толщина: 60–200 мм

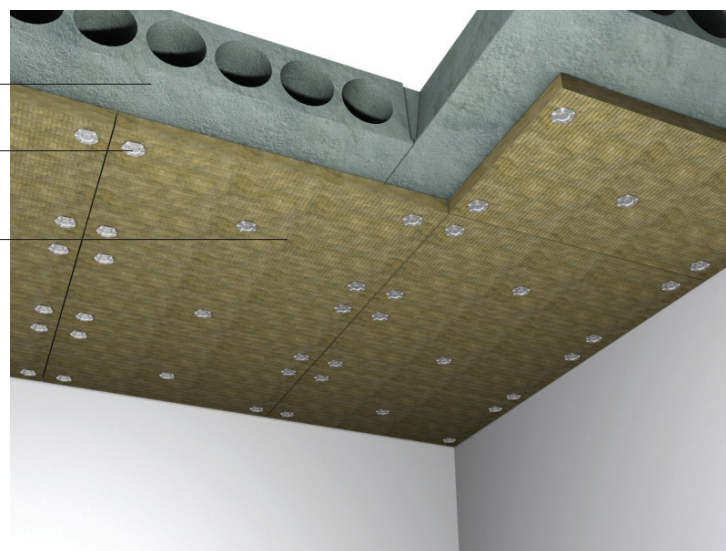
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	
Плотность, кг/м ³	100
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	20
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,034
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,036
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, Вт/(м * °С), не более	0,044
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, Вт/(м * °С), не более	0,047

плита перекрытия

анкерный элемент MUNGO MIDS

плита огнезащитная для изоляции конструкции
из бетона ТЕХНОНИКОЛЬ



ПЛИТА ОГНЕЗАЩИТНАЯ для изоляции конструкции из металла ТЕХНОНИКОЛЬ

ТУ 5762-004-74182181-2008

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Плита огнезащитная для изоляции конструкции из металла ТЕХНОНИКОЛЬ – это негорючие тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Может так же выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой или стеклохолстом.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

В гражданском и промышленном строительстве при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения в качестве теплоизоляции и огнезащиты металлических конструкций. Для огнезащиты несущих металлических конструкций с пределом огнестойкости от 60 до 240 минут.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1200 мм
Ширина: 600, 1200, 2400 мм
Толщина: 30–200 мм

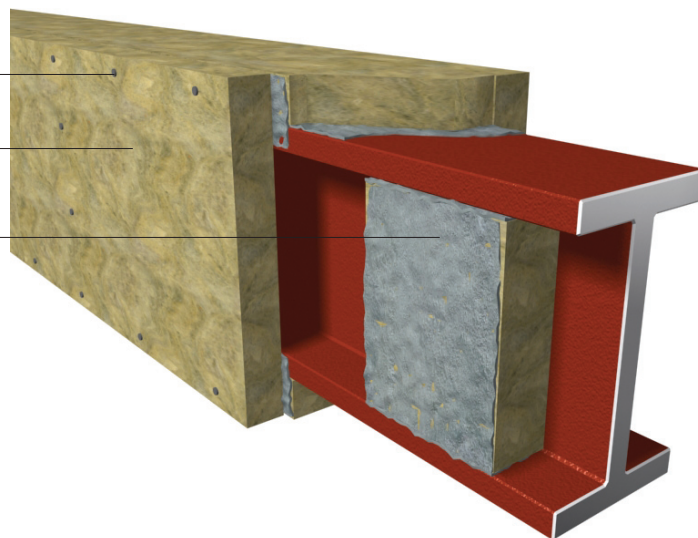
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	
Плотность, кг/м ³	145
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	30
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,033
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,035

стальные гвозди для дополнительной фиксации

плита огнезащитная для изоляции конструкции из металла ТЕХНОНИКОЛЬ

клей КНАУФ-Флексклебер



МАТ ПРОШИВНОЙ ТЕХНОНИКОЛЬ

ТУ 5762-006-74182181-2008

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Прошивной мат ТЕХНОНИКОЛЬ – это негорючий тепло-, звукоизоляционный прошивной мат из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Может так же выпускаться с обкладкой алюминиевой фольгой или стеклохолстом.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

В гражданском и промышленном строительстве при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения в качестве теплоизоляции и огнезащиты воздуховодов, а так же изоляции технологического оборудования.

Используется для изолирования конусных, цилиндрических и плоских поверхностей, а также вентканалов в качестве тепловой изоляции, звукоизоляции и огнезащиты. Оцинкованная стальная сетка, придающая жесткость изоляции и облегчающая монтаж, пришивается к мату стальной проволокой. Применяется при температуре изолируемых поверхностей до 750 °С.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 2000 мм
Ширина: 1000 мм
Толщина: 50–100 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	Прошивной мат ТЕХНОНИКОЛЬ 80	Прошивной мат ТЕХНОНИКОЛЬ 100
Плотность, кг/м ³	80	100
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,035	0,034
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,038	0,037
Теплопроводность при 125 °С, Вт/(м * °С), не более	0,050	0,049
Теплопроводность при 300 °С, Вт/(м * °С), не более	0,093	0,090
Сжимаемость, не более	50	40
Упругость, не менее	60	70
Горючесть, степень	НГ	НГ

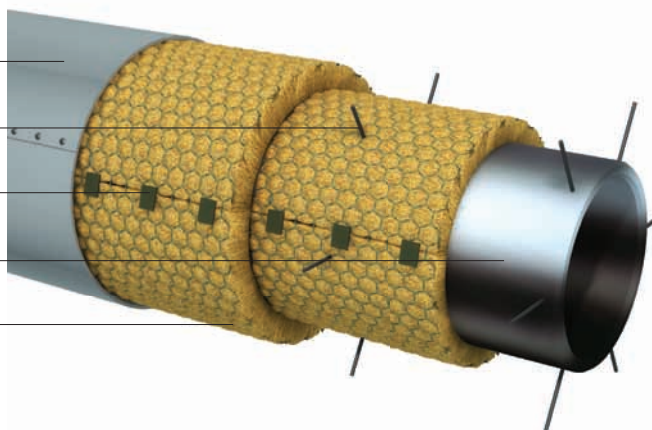
покрывной слой

приварные штифты

скобы

труба

мат прошивной ТЕХНОНИКОЛЬ



МАТ ЛАМЕЛЬНЫЙ ТЕХНОНИКОЛЬ

ТУ 5762-006-74182181-2008

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Мат ламельный ТЕХНОНИКОЛЬ – это слабогорючий тепло-, звукоизоляционный мат, который формируется из брусков каменной ваты, приклеенных к армированной фольге. Таким образом, получается продукт, который имеет повышенную прочность на сжатие по сравнению с традиционными матами, и имеет меньшую деформацию во время монтажа.

В стандартном исполнении мат покрыт армированной фольгой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Тепло- пароизоляция воздуховодов, вентиляционного оборудования, резервуаров, а также трубопроводов различного диаметра и плоских поверхностей.

В гражданском и промышленном строительстве, при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Применяется при температуре изолируемых поверхностей до 250 °С.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 2500 – 10000 мм

Ширина: 1200 мм

Толщина 50–100 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

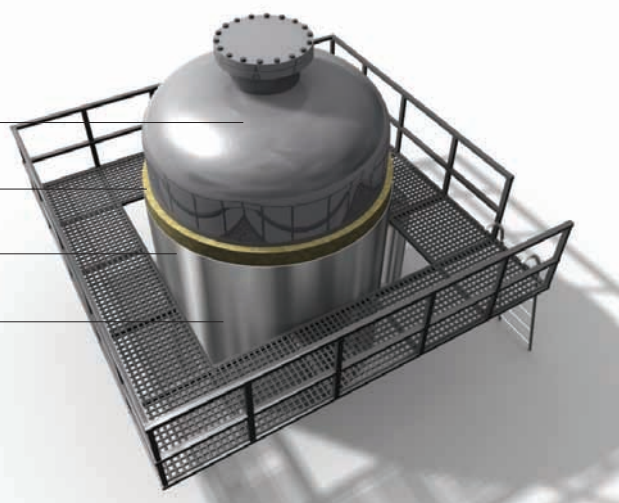
ПОКАЗАТЕЛЬ	Мат ламельный ТЕХНОНИКОЛЬ
Плотность, кг/м ³	35
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,039
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,042
Теплопроводность при 125 °С, Вт/(м * °С), не более	0,062
Сжимаемость, %, не более	10
Упругость, %, не менее	90
Группа горючести	Г1

ёмкость

мат ламельный ТЕХНОНИКОЛЬ

стальная или пластиковая лента

покровный слой



ЦИЛИНДР ТЕХНОНИКОЛЬ

ТУ 5762-035-72746455-2009

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Цилиндр ТЕХНОНИКОЛЬ – цилиндр теплоизоляционный из минеральной ваты на основе базальтовых пород. Цилиндры могут выпускаться кашированными армированной алюминиевой фольгой.

Для облегчения установки на трубу цилиндр имеет продольный разрез на внешней стороне и поверхностный разрез, служащий "шарниром" на внутренней стороне, противостоящий внешнему разрезу.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Тепловая изоляция технологических трубопроводов на объектах различных отраслей промышленности (включая пищевую промышленность) и строительного комплекса. Предельная температура применения плюс 650° С. Группа горючести НГ (ГОСТ 30244-94).

Применяется в гражданском и промышленном строительстве при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1200 мм
Диаметр трубы (внутренний диаметр): 18–324 мм
Толщина: 20–100 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

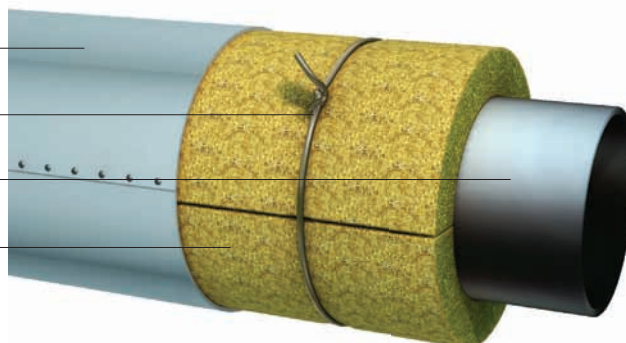
ПОКАЗАТЕЛЬ	Цилиндр ТЕХНОНИКОЛЬ 80	Цилиндр ТЕХНОНИКОЛЬ 100
Плотность, кг/м ³	70–110	110–140
Теплопроводность при 10 °С, Вт/(м * °С), не более	0,035	0,035
Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м * °С), не более	0,037	0,037
Теплопроводность при 125 °С, Вт/(м * °С), не более	0,048	0,048
Теплопроводность при 300 °С, Вт/(м * °С), не более	0,087	0,087
Содержание органических веществ, %, не более	3,2	3,2
Горючесть, степень	НГ	НГ

покровный слой

металлическая проволока

труба

цилиндр ТЕХНОНИКОЛЬ



МАТ ПРОШИВНОЙ АКСИ

ГОСТ 21880-94

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Прошивной мат АКСИ – это негорючий тепло-, звукоизоляционный прошивной мат из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Выпускаются с обкладочным материалом или без него.

М1 – без обкладки

М2-1 – на металлической сетке с одной стороны

М2-2 – на металлической сетке с двух сторон

М3-1 – на стеклоткани с одной стороны

М3-2 – на стеклоткани с двух сторон

М5 – на бумаге

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для применения в качестве:

- теплоизоляции строительных конструкций, зданий и сооружений, промышленного оборудования при температуре изолируемой поверхности от -180 до $+700^{\circ}\text{C}$;
- теплоизоляции трубопроводов, воздухопроводов, котлов, бойлеров и т.д.;
- тепло- и звукоизоляции всех видов ограждающих конструкций и перегородок в малоэтажном деревянном строительстве;
- в гражданском и промышленном строительстве при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения в качестве теплоизоляции и огнезащиты конструкций, а так же изоляции технологического оборудования.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ:

Длина: 1500–2000 мм

Ширина: 1000 мм

Толщина: 50–100 мм

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Прошивной мат М – 75	Прошивной мат М – 100, фактическое значение	Прошивной мат М – 100, нормативное значение
Плотность, кг/м ³	до 85	85–110	85–110
Теплопроводность, Вт/м*К, λ_{25}	0,046	0,036	0,044
λ_{125}	–	0,050	0,065
λ_{300}	–	0,082	0,150
Сжимаемость, не более, %	55	40	40
Упругость, не менее, %	70	75	75
Группа горючести	НГ	НГ	НГ

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ:

телефоны: +7 (495) 925-57-75, 8-800-200-05-65; факс: +7 (495) 925-81-55; e-mail: xps@tn.ru;
<http://www.technoplex.ru>

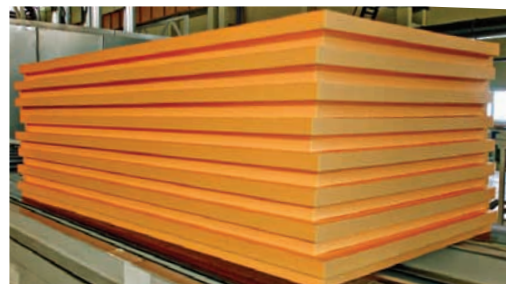
ТЕХНОПЛЕКС

ТУ 2244-047-17925162-2006

Теплоизоляционные плиты полистирольные экструзионные.

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПОЛИПОЛИСТИРОЛ ТЕХНИКОЛЬ характеризуются:

1. Высокими теплоизоляционными свойствами.
2. Минимальным водопоглощением.
3. Высокими прочностными характеристиками.
4. Стабильностью объема и формы.
5. Повышенной биологической устойчивостью.
6. Устойчивостью к воздействию микроорганизмов.
7. Долговечностью.
8. Низкой паропроницаемостью.
9. Простотой монтажа, легкостью нарезки и обработки.
10. Экологической безопасностью.



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ *: Длина: 1180, 2380, 3000, 4000, 4500 мм
Ширина: 580 мм
Толщина: 20,30, 40, 50, 60, 80, 100, 120 мм

* Возможно изготовление плит по индивидуальным размерам.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

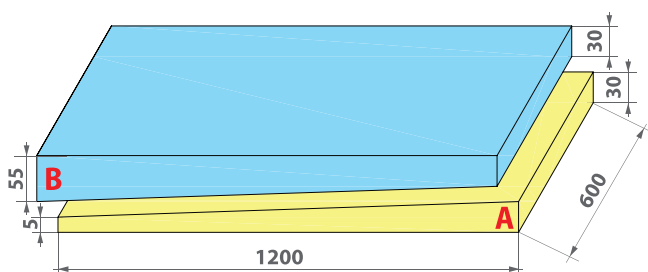
ПОКАЗАТЕЛЬ	Прочность на сжатие при 10% деформации, не менее (кПа)	Плотность, кг/м ³	Теплопроводность при (25±5) °С, Вт/(м * К)	Теплопроводность в условиях эксплуатации "А" – "В", Вт/(м.К.)	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	Водопоглощение, % по объему, не более	Группа горючести	Температурный диапазон эксплуатации, °С
ТЕХНОПЛЕКС 30-250	250	25,0 – 30,0	0,029	0,031	0,30	0,2	Г1	От -50 до +75
ТЕХНОПЛЕКС 30-250 Стандарт	250	25,0 – 30,0	0,029	0,031	0,30	0,2	Г4	От -50 до +75
ТЕХНОПЛЕКС 35-300	300	30,1 – 38,0	0,029	0,031	0,35	0,2	Г1	От -50 до +75
ТЕХНОПЛЕКС 35-300 Стандарт	300	30,1 – 38,0	0,029	0,031	0,35	0,2	Г4	От -50 до +75
ТЕХНОПЛЕКС 45-500	500	38,1 – 45,0	0,030	0,032	0,35	0,2	Г4	От -50 до +75

УПАКОВКА

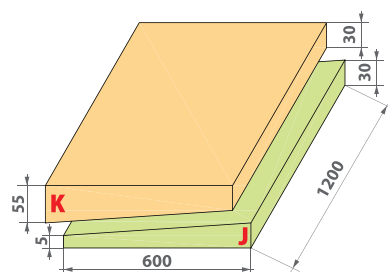
Плиты герметично упакованы в пленку, что гарантирует отсутствие конденсата внутри упаковки. Упаковочная пленка содержит УФ-стабилизатор, что предотвращает негативное воздействие солнечных лучей на материал при хранении на объекте.

Клиновидная система ТЕХНОПЛЕКС КЛИН

Клиновидная теплоизоляция ТехноНИКОЛЬ — это единственный в России набор клиновидных плит, позволяющий создать уклоны и разуклонку на кровле по ровному основанию, увеличить уклоны при реконструкции кровли, создать разуклонку в ендове к водоприемным воронкам, у вентиляционных шахт и зенитных фонарей, созданием дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона). Клиновидная теплоизоляция ТЕХНОПЛЕКС КЛИН решает проблемы образования застойных зон, создавая оптимальный уклон на кровле. Наличие застойных зон приводит к ряду негативных последствий для кровельных конструкции. Одна из них — это возникновение растительного слоя на кровле: семена, распространяемые по воздуху, оседают в благоприятных условиях и прорастают. Вторая проблема связана с многократными и периодичными процессами замораживания—оттаивания атмосферных осадков в застойных зонах. Все это приводит к преждевременному выходу из строя всей кровельной конструкции.

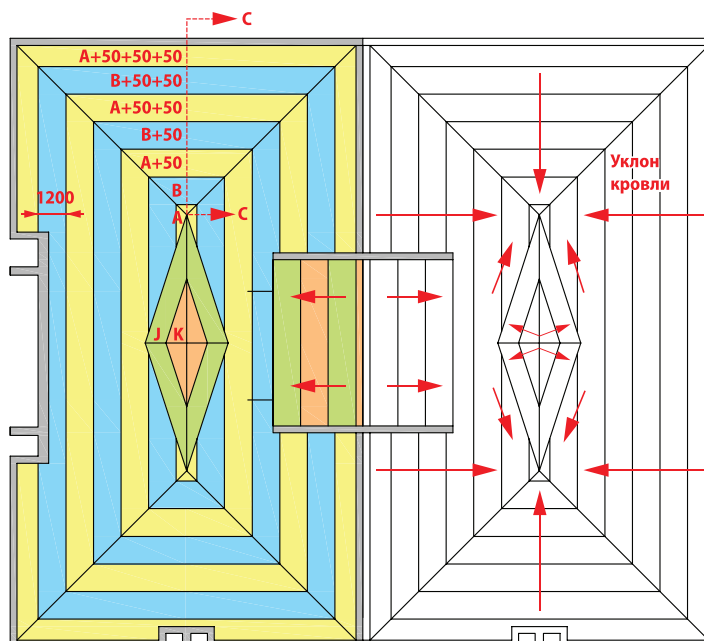


ТЕХНОПЛЕКС КЛИН представляет собой набор плит А и В с уклоном 2%, которые используются для создания основного уклона на кровле от ендовы до конька.

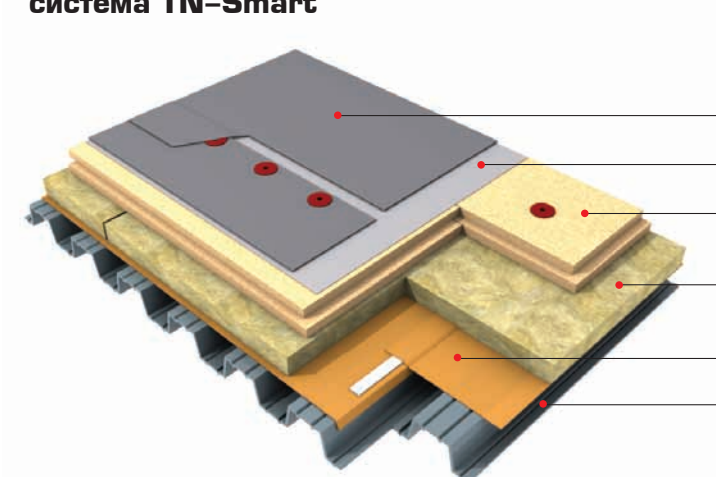


Плиты J и K с уклоном 4%, которые применяются, в основном, для создания разуклонки между воронками, а также для отвода воды от парапета, зенитных фонарей, кровельных вентиляторов.

Способ монтажа плит ТЕХНОПЛЕКС-КЛИН



система TN-Smart



полимерная мембрана LOGICROOF V-RP

разделительный слой ТехноНИКОЛЬ-СХ

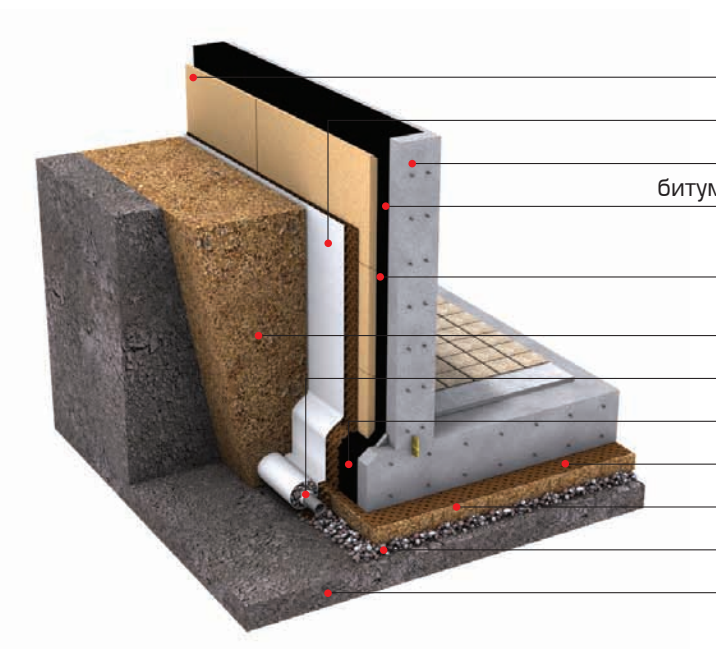
экструзионный пенополистирол ТЕХНОПЛЕКС 30-250

минераловатный утеплитель ТЕХНОРУФ Н30,
минимум 50 мм

пленка пароизоляционная ТехноНИКОЛЬ

профилированный лист

система TN-BASE drain



теплоизоляция ТЕХНОПЛЕКС 30-250 СТАНДАРТ

профилированная мембрана PLANTER geo

железобетонная плита

битумная подготовка, Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01

Гидроизоляционный слой на вертикальную
поверхность ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б

обратная засыпка

дренажная труба

усиление гидроизоляции ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б

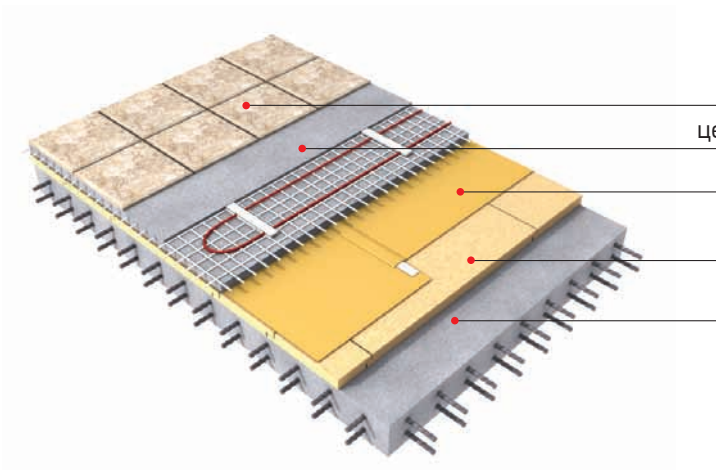
профилированная мембрана PLANTER standard

песчаная подготовка

щебень утрамбованный

грунт основания

система TN-FLOOR termo




покрытие пола, плитка

цементно-песчаная стяжка с нагревательными элементами

плёнка пароизоляционная ТехноНИКОЛЬ

экструзионный пенополистирол
ТЕХНОПЛЕКС 30-250 СТАНДАРТ

плита перекрытия

The background of the entire page is a technical drawing in a light pink color. It depicts a complex industrial or mechanical system, possibly a power plant or a large-scale manufacturing facility. The drawing includes various components such as pipes, tanks, structural frames, and electrical conduits, all rendered in a clean, line-art style. The overall aesthetic is technical and precise.

МАСТИКИ ГЕРМЕТИКИ ПРАЙМЕРЫ ТЕХНОНИКОЛЬ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ:

телефоны: +7 (495) 925-57-75, 8-800-200-05-65; факс: +7 (495) 925-81-55; e-mail: info@tn.ru; <http://www.tn.ru>

ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ ТЕХНОНИКОЛЬ №01

ТУ 5775-011-17925162-2003

Праймирование необходимо для обеспечения качественного наплавления гидроизоляционных материалов к пористым, шероховатым и пыльным поверхностям.

Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01 применяется для подготовки (огрунтовки) изолируемых поверхностей (бетонная плита, цементно-песчаная стяжка и т.п.) перед укладкой наплавляемых и самоклеящихся кровельных и гидроизоляционных материалов.

Праймер представляет собой раствор высококачественных нефтяных битумов с температурой размягчения не ниже 80°C в специально подобранных органических растворителях. Обладает высокой смачивающей, проникающей способностью и малым временем высыхания.

Материал производится двух марок: концентрат и готовый к применению.

- Готовый праймер сразу наносится на основание, что даёт дополнительное удобство и повышает скорость выполнения работ.
- Концентрат перед применением разбавляется любыми органическими растворителями (бензин, уайт-спирит, керосин) в соотношении 1:1,5–1:2 по объёму. Это позволяет существенно экономить на его применении, а также транспортировке и хранении.

Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01 рекомендуется наносить на обрабатываемую поверхность капроновыми щётками или кистями. При таком нанесении праймер втирается в поверхность, насыщает и скрепляет её, обеспечивая прочное сцепление гидроизоляционного покрытия с основанием.

Расход разбавленного концентрата либо готового праймера – 250–350 мл/м².

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Праймер битумный	Праймер битумный (концентрат)
Массовая доля нелетучих веществ, %	35–40	60–70
Время высыхания при 20°C, ч, не более	12	12
Условная вязкость, с, в пределах	10–30	10–30
Температура размягчения, °C, не ниже	+80	+80



ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ТЕХНОНИКОЛЬ №03

ТУ 5775-042-17925162-2006

Праймер битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ №03 представляет собой раствор нефтяного битума, полимеров и адгезионных добавок в органических растворителях. Материал обладает малым временем высыхания и надёжно защищает металлическую поверхность от коррозии перед укладкой гидроизоляционного слоя. После укладки гидроизоляции увеличивает прочность сцепления наплавленного материала с основанием.

Праймер битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ №03 применяется для:

- обработки поверхности стальной ортотропной плиты пролётных строений мостовых сооружений перед укладкой защитно-сцепляющего слоя;
- обработки других изолируемых поверхностей перед укладкой кровельных и гидроизоляционных материалов.

Расход праймера битумно-полимерного ТЕХНОНИКОЛЬ №03 – 250–350 мл/м².



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	25–30
Время высыхания при 20°C, мин, не более	5
Условная вязкость, с, в пределах	10–30

ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ ЭМУЛЬСИОННЫЙ ТЕХНОНИКОЛЬ №04

ТУ 5775-006-72746455-2007

Предназначен для огрунтовки цементно-песчаных, бетонных и других поверхностей перед укладкой наплавляемых, самоклеящихся кровельных и гидроизоляционных материалов.

Праймер битумный эмульсионный ТЕХНОНИКОЛЬ №04 производится на основе дисперсии битума в воде.

Расход праймера битумного эмульсионного ТЕХНОНИКОЛЬ №04 составляет 250–350 мл/м².



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	25–40
Время высыхания при 20°C, ч, не более	1
Условная вязкость, с, в пределах	5–30
Температура размягчения, °C, не ниже	+80

МАСТИКА КРОВЕЛЬНАЯ ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (ТЕХНОМАСТ)

ТУ 5775-018-17925162-2004

Мастика кровельная ТЕХНОНИКОЛЬ №21 представляет собой полностью готовый к применению материал, состоящий из нефтяного битума, модифицированного искусственным каучуком, минеральных наполнителей и органического растворителя. После высыхания образует стойкое эластичное покрытие, которое значительно увеличивает срок службы зачищаемых конструкций.

Мастика кровельная ТЕХНОНИКОЛЬ №21 используется для:

- устройства мастичных и ремонта всех видов кровель;
- гидроизоляционной защиты строительных конструкций (фундаментов, подвалов, свай и других объектов, заглубляемых в землю или контактирующих с влажной средой);
- гидроизоляционной и антикоррозионной обработки металлических поверхностей, в том числе трубопроводов, кузовов автомобилей.

Покрытия на основе мастики кровельной ТЕХНОНИКОЛЬ №21 отличаются высокой прочностью сцепления с основанием, широким диапазоном температур эксплуатации.

Мастика кровельная ТЕХНОНИКОЛЬ №21 наносится на обрабатываемую поверхность при помощи кисти, шпателя, либо наливом с разравниванием.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее:	- с бетоном	0,45
	- с металлом	0,9
Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее:	- рулонный материал – рулонный материал	0,3
	- рулонный материал – бетон	0,4
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м, не менее		4
Условная прочность, МПа, не менее		1
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее		500
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не менее		0,4
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее		50
Теплостойкость, °С, не ниже		110
Гибкость на брусе радиусом 5,0±0,2 мм при температуре -50°С		трещин нет
Водонепроницаемость в течение 24 ч при давлении 0,1 МПа		выдерживает



МАСТИКА КРОВЕЛЬНАЯ ЭМУЛЬСИОННАЯ ТЕХНОНИКОЛЬ №31

ТУ 5775-042-17925162-2006

Мастика кровельная эмульсионная ТЕХНОНИКОЛЬ №31 представляет собой готовый к применению материал, состоящий из водной эмульсии нефтяного битума, модифицированного искусственным каучуком, технологических добавок и наполнителей. Покрытия на её основе обладают высокой эластичностью, прочностью сцепления с основанием, теплоустойчивостью, устойчивостью к воздействию влаги.

Материал на водной основе, не содержит растворителей, не токсичен.

Мастика кровельная эмульсионная ТЕХНОНИКОЛЬ №31 используется для:

- устройства обмазочной гидроизоляции внутренних помещений (ванных комнат, полов бассейнов, балконов, подвалов);
- устройства мастичных и ремонта всех видов кровель (в сочетании со стеклотканью, рулонными материалами и без них);
- устройства защитных слоёв кровли;
- гидроизоляционной защиты строительных конструкций (фундаментов, подвалов, свай, и других объектов, заглубляемых в землю или контактирующих с влажной средой).

Расход мастики кровельной эмульсионной ТЕХНОНИКОЛЬ №31:

- для устройства мастичной кровли – 3,8–5,7 кг/м²;
- для устройства гидроизоляции – 2,5–3,5 кг/м².

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Прочность сцепления с бетоном, МПа, не менее	0,45
Условная прочность, МПа, не менее	0,5
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	700
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не менее	1
Содержание вяжущего с эмульгатором, % по массе, в пределах	50–70
Теплостойкость, °С, не ниже	95
Гибкость на брусе радиусом 5,0±0,2 мм при температуре –15 °С	трещин нет
Водонепроницаемость в течение 24 ч при давлении 0,1 МПа	выдерживает



МАСТИКА ПРИКЛЕИВАЮЩАЯ ТЕХНОНИКОЛЬ №22 (ВИШЕРА)

ТУ-5776-17925162-2004

Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №22 применяется для приклеивания рулонных битумных и битумно-полимерных кровельных и гидроизоляционных материалов (без плёнки) к бетонным, металлическим, цементно-песчаным и другим поверхностям.

Использование «безогневого» метода укладки на мастику позволяет сочетать преимущества кровли из рулонных материалов и монолитной мастичной кровли. Материал при укладке на мастику невозможно «пережечь», следовательно, гидроизоляционный ковер сохраняет свои физико-механические свойства и гарантированную толщину. Использование мастики также даёт возможность укладки материалов на горючие типы оснований.

Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №22 распределяется по основанию при помощи зубчатого шпателя либо специального гребка.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее:	– с бетоном	0,6
	– с металлом	0,45
Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее:	– рулонный материал – рулонный материал	0,3
	– рулонный материал – бетон	0,3
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м, не менее		4,0
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее		70
Теплостойкость, °С, не ниже		100

МАСТИКА ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (ФИКСЕР)

ТУ 5775-017-17925162-2004

Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №23 предназначена для проклеивания швов гибкой черепицы и других материалов на битумной основе, а также для приклеивания материалов на битумной основе к кирпичным, бетонным, металлическим, деревянным и другим поверхностям.

Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №23 отличается высокой вязкостью, что позволяет применять её на больших уклонах. Применение мастики «Фиксер» исключает образование воздушных пузырей на поверхности и размягчение приклеиваемого материала, с которым мастика образует единый монолитный слой.

Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №23 наносится на одну из склеиваемых поверхностей при помощи шпателя либо с помощью монтажного пистолета (при использовании мастики в картридже 310 мл).



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее:	– с бетоном	0,5
	– с металлом	0,8
Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее:	– рулонный материал – рулонный материал	0,5
	– рулонный материал – бетон	0,5
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м, не менее		4,0
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее		75
Теплостойкость, °С, не ниже		110

МАСТИКА ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ТЕХНОНИКОЛЬ №24 /МГТН/

ТУ 5775-034-17925162-2005

Мастика гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН) представляет собой полностью готовый к применению материал на основе нефтяного битума, содержащий технологические добавки, минеральные наполнители и растворитель.

Мастика гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ № 24 (МГТН) используется для:

- обмазочной гидроизоляции бетонных, деревянных и других строительных конструкций (фундаментов, подвалов, свай);
- антикоррозийной защиты металлических поверхностей, конструкций и изделий, в том числе труб, кузовов автомобилей.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Условная вязкость, °С, не ниже		10
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее	с бетоном	0,1
	с металлом	0,1
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м, не менее		2
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не менее		0,4
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее		65
Температура размягчения, °С, ч, не ниже		80
Гибкость на брусе радиусом 5,0±0,2 мм при температуре -5 °С		трещин нет
Водонепроницаемость в течение 72 ч. при давлении 0,001 МПа		выдерживает

ЛАК БИТУМНЫЙ ТЕХНОНИКОЛЬ №25

ТУ 2311-035-17925162-2005

Лак битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №25 представляет собой раствор нефтяного битума в органических растворителях с синтетическими модифицирующими добавками и сиккативами.

Лак битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №25 предназначен для защитной окраски поверхностей металлических конструкций и изделий, а также бетонных и других твёрдых поверхностей, для приготовления антисептических составов, защищающих древесину, для изготовления алюминиевой краски.

После высыхания образует твёрдое глянцевое покрытие чёрного цвета, обладающее высокой стойкостью к атмосферным воздействиям.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



Массовая доля нелетучих веществ, %		45-55
Условная вязкость при температуре 20°С по вискозиметру типа ВЗ-4, с		20-65
Время высыхания лака до степени 3, ч, не более:	- при 20°С	24
	- при (100±110) °С	20
Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более		1,0
Твёрдость плёнки по маятниковому прибору М-3, усл. ед., не менее		0,2
Стойкость плёнки к статическому воздействию воды при 20°С, ч, не менее		48
Стойкость плёнки к статическому воздействию 3% раствора NaCl при 20°С, ч, не менее		3,0

МАСТИКА КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ ТЕХНОНИКОЛЬ №41 (ЭВРИКА)

ТУ 5775-010-17925162-2003

Мастика кровельная горячая ТЕХНОНИКОЛЬ №41 изготавливается из кровельных битумов, модифицированных искусственным каучуком – Стирол–Бутадиен–Стиролом (СБС) и минерального наполнителя. Благодаря аналогичному составу мастика полностью совместима с кровельными и гидроизоляционными материалами, производимыми Корпорацией ТехноНИКОЛЬ. Её применение обеспечивает создание надёжной, целостной кровельной системы.

Мастика кровельная горячая ТЕХНОНИКОЛЬ №41 предназначена для устройства и ремонта кровель (при заделке трещин, выбоин цементно–песчаных и асфальтовых стяжек, бетонных плит; восстановлении посыпки кровельного ковра; установке водосточных воронок; в местах примыкания кровельного ковра к трубам, флюгаркам; безогневой укладке рулонных кровельных материалов) и гидроизоляции (обмазки стальных конструкций, бетонных блоков, колонн, контактирующих с грунтом, стальных, бетонных строительных конструкций, в т.ч. трубопроводов).

Мастика разогревается до температуры 160–180 °С и наносится уже в жидком виде на предварительно огрунтованное битумным праймером основание при помощи шпателя, кисти, либо разливается и разравнивается.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО–МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Температура размягчения, °С, не ниже	105		
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм, не более	50		
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее:	при температуре (20±5) °С	– с бетоном	0,20
		– со сталью	0,25
	при температуре (минус 20±2) °С	– с бетоном	0,80
		– со сталью	1,00
Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее:	рулонный материал – рулонный материал	0,15	
	рулонный материал – бетон	0,15	
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м, не менее	4		
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1		
Условная прочность, МПа, не менее	0,2		
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	1100		



ГЕРМЕТИК БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ТЕХНОНИКОЛЬ №42

ТУ 5775-042-17925162-2006

Герметик битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ №42 является однокомпонентным материалом горячего применения и состоит из нефтяного битума, модифицированного синтетическим каучуком, и технологических добавок. Обладает широким диапазоном рабочих температур, высокой эластичностью, отсутствием усадки.

Выпускается трёх марок в зависимости от климатических зон: БП-Г25, БП-Г35, БП-Г50.

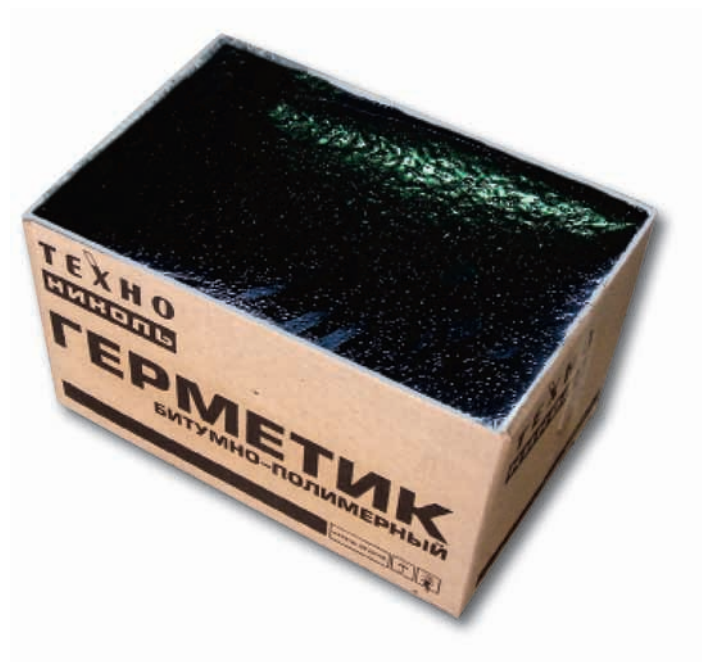
Герметик битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ №42 используется для:

- герметизации деформационных швов бетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов и автомобильных дорог;
- санации трещин бетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов и автомобильных дорог.


Расход герметика битумно-полимерного ТЕХНОНИКОЛЬ №42 зависит от вида выполняемых работ.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	БП-Г25	БП-Г35	БП-Г50
Температура размягчения (КиШ), °С, не ниже	105	100	96
Гибкость на стержне Ø 20 мм, °С, не выше	-25	-35	-50
Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее, при температуре -20°С	100	100	100
Температура липкости, °С, не ниже	55	50	50
Выносливость, кол-во циклов, не менее	35 000	35 000	35 000
Водопоглощение, %, не более	0,2	0,2	0,2
Изменение свойств под воздействием УФ – облучения в течение 1000 ч, %, не более	15	15	15



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ:
телефоны: +7 (495) 925-57-75, 8-800-200-05-65; факс: +7 (495) 925-81-55; e-mail: info@tn.ru, <http://www.tn.ru>.

КОМПЛЕКТАЦИЯ К БИТУМНЫМ И БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫМ КРОВЛЯМ

Для устройства кровельного пирога необходимы не только хорошие материалы, составляющие сам пирог, но и качественные комплектующие элементы и оборудование для работ.

Корпорация ТехноНИКОЛЬ предоставляет своим клиентам все необходимое оборудование и комплектацию для быстрого и удобного устройства "кровельного пирога" (кровельные горелки и газовые баллоны, пластиковые крепежные элементы, воронки для водостока и аэраторы для дышащих кровель, прижимные планки и т.д.)

С полным перечнем оборудования и комплектации можно ознакомиться в местах продажи материалов производства Корпорации ТехноНИКОЛЬ, а также на сайте www.tn.ru



КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ СКАТНОЙ КРОВЛИ Коньковый аэратор ТехноНИКОЛЬ

Предназначен для вентиляции скатных кровель. Он оптимизирует микроклимат помещения и повышает комфорт жилья. Применение конькового аэратора предупреждает возникновение конденсата, а значит и снижает вероятность увлажнения утеплителя и всего кровельного пирога.

Длина конькового аэратора – 0,61 м. Один такой аэратор используется на 8–10 м² от площади кровли.



КОМПЛЕКТАЦИЯ К ПОЛИМЕРНЫМ КРОВЛЯМ



Крепежи ТехноНИКОЛЬ

Телескопический крепеж. Телескопический крепеж состоит из пластикового элемента и специализированного анкера. Крепеж применяется для крепления теплоизоляции, а также для крепления кровельной мембраны к несущему основанию из оцинкованного профилированного листа, дерева или к монолитной бетонной плите и не только. При креплении в профилированный лист, используемый саморез должен иметь на конце сверло, а при установке в бетон используется забивной анкер.



Краевая рейка ТехноНИКОЛЬ. Используется для закрепления края кровельного ковра на вертикальной поверхности. Не используется на криволинейных поверхностях. Крепится к основанию с помощью самореза. Верхний отгиб заполняется краевым герметиком для создания полной герметизации и предотвращения попадания воды под мембрану.

Прижимная рейка ТехноНИКОЛЬ. Используется для фиксации мембраны по периметру кровли и вокруг всех выступающих конструкций. Устанавливается на вертикальных поверхностях в самом низу сопряжения вертикальной и горизонтальной поверхностей. Также применяется вместо краевой рейки на криволинейных поверхностях для фиксации края мембраны.



Разделительный слой ТехноНИКОЛЬ

Для устройства защитных и разделительных слоев применяются стеклохолст и геотекстиль. В качестве разделительного слоя между ПВХ мембраной и экструзионным пенополистиролом применяется стеклохолст ТехноНИКОЛЬ развесом не менее 100 г/м², либо на основе полиэстера, развесом не менее 70 г/м².



Сварочное оборудование

В комплексное предложение Корпорации ТехноНИКОЛЬ входит полный ассортимент необходимого сварочного оборудования: автоматическое сварочное оборудование Leister Varimat, полуавтоматическое сварочное оборудование Leister Triac Drive, ручные сварочные аппараты Leister Triac, комплект насадок.



Фасонные элементы для ПВХ и ТПО мембран

Материалы, изготовленные заводским способом путем формовки гранул гибким ТПО или ПВХ смеси под давлением. Внутри элемент не содержит армирующих волокон или сетки, что позволяет деформировать элемент при нагреве, подгоняя его под форму места установки.



Системы для организации водостока

Воронки устанавливаются в пониженных местах и предназначены для отвода воды с кровли. Специальный надставной элемент позволяет выполнить герметичное примыкание пароизоляционного слоя и слоя гидроизоляции. Воронки могут быть с прикручиваемым фланцем, либо с фланцем из кровельного материала при приварки непосредственно к кровельному ковра. Также могут поставляться с обогревом приемной чаши воронки. Сливы и переливы используются для организации отвода воды через парапет, выпускаются как из ПВХ, так и из ТПО и привариваются к гидроизоляционному ковра. Кровельный азратор отводит пар из кровельной конструкции, позволяя снизить влажность утеплителя и других слоев кровельного пирога.

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПЛЕНКИ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ:

телефоны: 8-800-200-05-65; e-mail: membrane@tn.ru; <http://www.tn.ru>, www.membrana.tn.ru

Мембрана супердиффузионная ТехноНИКОЛЬ

Трехслойная микропористая мембрана. Верхний и нижний слои представляют собой полотна нетканого полипропилена, которые обеспечивают прочный каркас для среднего «рабочего» слоя. В качестве среднего слоя выступает полипропиленовая пленка, которая, благодаря своим уникальным свойствам, обеспечивает диффузию водяного пара, но препятствует прохождению воды.



Мембрана супердиффузионная Оптима ТехноНИКОЛЬ

Трехслойная микропористая мембрана. Воплощает в себе отличное сочетание качества и цены. Это незаменимый материал при устройстве утепленных кровель и каркасных стен при коттеджно-малоэтажном строительстве.



Мембрана супердиффузионная усиленная ТехноНИКОЛЬ

Трехслойная микропористая мембрана. Благодаря своим прочностным характеристикам, мембрана идеально подходит для систем вентилируемых фасадов высотных домов и скатных кровель. Мембрана может служить временным защитным слоем от солнечного, ветрового воздействия и осадков до 4-х месяцев.



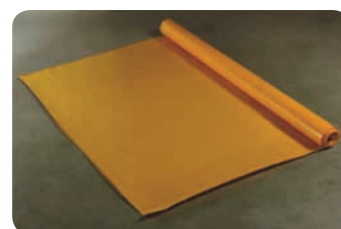
Пароизоляция для скатных кровель и стен ТехноНИКОЛЬ

Трехслойная структура пароизоляции для скатных кровель ТехноНИКОЛЬ обеспечивает прочность и надежность. Верхний и нижний слои представляют собой полотна нетканого полипропилена, которые обеспечивают прочный каркас для среднего «рабочего» слоя. Средним слоем является полипропиленовая пленка с функцией контроля паропроницаемости. Слои пароизоляции соединены по технологии низкотемпературной ультразвуковой сварки.



Пароизоляция для плоских кровель ТехноНИКОЛЬ

Многослойная полиэтиленовая пленка – пароизоляция для плоской кровли ТехноНИКОЛЬ предназначена для защиты конструкции кровельного пирога от пара, образующегося внутри помещений. Обладает превосходной водо- и паронепроницаемостью, что минимизирует проникновение воды в ограждающие конструкции. Укладывается на бетонные основания или профилированный лист под утеплитель. Рекомендована к применению в системах плоской кровли.



Лента соединительная бутилкаучуковая ТехноНИКОЛЬ

Лента предназначена для герметичного соединения полотен пароизоляции, фасадных и подкровельных мембран, крепления краев пленки к различным основаниям и примыкающим конструкциям (трубы, фитинги, антенны и т.п.).

Размер: 20 м x 20 мм x 0,8 мм.

Произведенная в Италии лента соответствует всем нормам безопасности и экологичности, принятым в ЕС.



ПОКАЗАТЕЛЬ	Мембрана супер- диффузионная ТехноНИКОЛЬ	Мембрана супер- диффузионная оптима ТехноНИКОЛЬ	Мембрана супер- диффузионная усиленная ТехноНИКОЛЬ	Пароизоляция для скатных кровель и стен ТехноНИКОЛЬ	Пароизоляция для плоских кровель ТехноНИКОЛЬ
Длина, м	50	50	50	50	30
Ширина, м	1,5	1,5	1,5	1,5	3
Плотность, г/м ²	85	110	150	80	120
Количество на поддоне, рулонов	56	42	30	56	150
Разрывная нагрузка по длине, Н/5 см	170	230	290	160	160
Разрывная нагрузка по ширине, Н/5 см	160	180	230	120	170
Относительное удлинения при разрыве, по длине, %	60	60	60	70	720
Относительное удлинения при разрыве, по ширине, %	60	70	60	80	919
Паропроницаемость, гр/(м ² *сут)	1100	1000	1000	5	1,11
Водоупорность, м вод столба	≥ 2	≥ 2	≥ 2	≥ 2	≥ 1
Стойкость к воздействию ультрафиолета, мес	3	4	4	3	1

По желанию заказчика мембраны могут поставляться на поддонах. Бесплатная доставка осуществляется при полной загрузке транспорта данными материалами и при сборных машинах с материалами Корпорации ТехноНИКОЛЬ. Комплексные поставки тепло- и гидроизоляционных материалов, производимых Корпорацией ТехноНИКОЛЬ, позволяют экономить Ваше время и деньги.



ПРОИЗВОДСТВО КРОВЕЛЬНЫХ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Воскресенск (Московская область), ООО «ТехноНИКОЛЬ – Воскресенск»	+7 (48999) 48 993
Выборг, «ТехноНИКОЛЬ–Выборг»	+7 (81378) 390 90
Минеральные Воды, завод ООО «Минводы–Кровля»	+7 (87922) 76 818
Муром, ООО «Муромский КРЗ»	+7 (49234) 22 045
Нижний Новгород, ООО «НКРЗ»	+7 (8312) 41 69 62
Новоульяновск, завод ООО «Технокром»	+7 (84255) 71 208
Рыбинск, завод ООО «Крома»	+7 (4855) 26 61 50
Рязань, ООО «Завод Технофлекс»	+7 (4912) 911 291
Учалы, ООО «Завод ТЕХНОПЛЕКС»	+7 (34791) 413 68
Юрга, завод ООО «ТехноНИКОЛЬ–Сибирь»	+7 (38451) 498 32
Литва, UAB «Gargzdu MIDA»	+3 70 46 397 337
Украина, Днепродзержинск, ООО Завод «ТехноНИКОЛЬ»	+38 (0569) 55 30 00
Республика Беларусь, г. Осиповичи, СП ОАО «Кровля»	+3 75 (2235) 22 477

ПРОИЗВОДСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ ПОЛИМЕРНЫХ МЕМБРАН

Рязань, ООО «Завод Лоджикруф»	+7 (4912) 91 13 52
-------------------------------	--------------------

ПРОИЗВОДСТВО КАМЕННОЙ ВАТЫ

Челябинск, ОАО «АКСИ»	+7 (351) 799 35 80
Рязань, ООО «Завод ТЕХНО»	+7 (4912) 91 12 53
Заинск, ООО «Завод ТЕХНО»	+7 (85558) 5 86 00
Хабаровск, ОАО «Базалит ДВ»	+7 (4212) 52 25 53
Юрга, ООО «Завод ТЕХНО»	+7 (38451) 4–98–38
Черкассы, ООО «Завод ТЕХНО»	+38 (0472) 71–97–97

ПРОИЗВОДСТВО ЭКСТРУЗИОННОГО ПЕНОПОЛИСТИРОЛА

Рязань, ООО «Завод ТЕХНОПЛЕКС»	+7 (4912) 911 444
Учалы, ООО «Завод ТЕХНОПЛЕКС»	+7 (34791) 41 318
Юрга, ООО «Завод ТЕХНОПЛЕКС»	+7 (38451) 498 52
Минеральные Воды, ООО «Завод ТЕХНОПЛЕКС»	+7 (87922) 445 71
Новоульяновск, ООО «Завод ТЕХНОПЛЕКС»	+7 (84255) 738 97
Днепродзержинск, ООО «Завод ТЕХНОПЛЕКС»	+ 38 (0569) 785 20 77

ПРОИЗВОДСТВО ГИБКОЙ ЧЕРЕПИЦЫ SHINGLAS

Литва, UAB «Gargzdu MIDA»	+3 70 46 97 73 37
Рязань, ООО «Завод ШИНГЛАС»	+7 (4912) 9112 21

ПРОИЗВОДСТВО КОМПОЗИТНОЙ ЧЕРЕПИЦЫ LUXARD

Воскресенск, ООО Завод «Люксард»	+7 (495) 232 53 59
----------------------------------	--------------------

ПРОИЗВОДСТВО МАСТИК

Новоульяновск, завод ООО "Технокром"	+7 (84255) 71 208
Выборг, ООО «ТехноНИКОЛЬ–Выборг»	+7 (81378) 3–90–90
Учалы, ООО «Завод ТЕХНОПЛЕКС»	+7 (34791) 41–3–68
Воскресенск (Московская область), ООО "ТехноНИКОЛЬ–Воскресенск"	+7 (49644) 48 993
Минеральные Воды, завод ООО «Минводы–Кровля»	+7 (87922) 76 818
Республика Беларусь, г. Осиповичи, СП ОАО «Кровля»	+ 37 (52235) 22 477

ПРОИЗВОДСТВО СТЕКЛОВОЛОКНА

Воскресенск (Московская область), завод «NICOGlass»	+7 (49644) 48 996
---	-------------------

ПРОИЗВОДСТВО КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ КРОВЛИ И ОБОРУДОВАНИЯ

Воскресенск (Московская область), «Механические мастерские»	+7 (49644) 59 666
---	-------------------